



Avec la solution logicielle crossbase, toutes les informations sur les produits sont centralisées en un seul endroit. Cela simplifie les processus de production des médias et garantit que la source de données est toujours à jour.

DESCRIPTION DE LA SOLUTION

Une solution PIM, DAM et cross-média adaptée aux besoins a été implémentée pour WNT sur la base du logiciel standard crossbase. Le point de départ est l'interface avec SAP. Grâce à cette connexion, tous les articles de vente, y compris les données logistiques, sont transmis au système PIM et enregistrés régulièrement. Les données SAP sont enrichies dans le système PIM avec des caractéristiques techniques détaillées, des relations produit, des images, des documents, des données CAO et des textes et sont ensuite répertoriées dans diverses vues de produits spécifiques au marché et aux médias. C'est le cas, par exemple, du catalogue principal (composé de 10 catalogues partiels) de plus de 1 900 pages et de la vaste boutique en ligne « Toolingcenter ». Tous ces médias sont créés en fonction de la langue.

La boutique en ligne offre une fonction spéciale de recherche guidée, avec la possibilité d'effectuer une recherche basée sur les caractéristiques et, par conséquent, d'afficher les conditions de coupe. Les tableaux de produits complexes du catalogue imprimé sont générées à grande vitesse sur la base d'une logique de données individuelle, parfois sur plusieurs pages avec disposition automatique.

Les traductions sont contrôlées efficacement via crossbase.trans et SDL Trados et sont disponibles peu après l'achèvement du catalogue allemand. Plus de 10 mutations linguistiques sont générées dans les plus brefs délais. Peu avant l'impression, les données de prix nationales sont automatiquement insérées dans un cycle de prix.



Profil de l'entreprise

CERATIZIT Deutschland GmbH (anciennement WNT Deutschland GmbH) est une organisation commerciale européenne qui fournit des outils de coupe et de précision aux petites et moyennes entreprises. WNT a été fondée en 1987 comme modèle pour un concept révolutionnaire de vente et d'assistance près de Kempten afin de répondre aux développements techniques dans l'industrie de l'usinage. Depuis 2002, WNT fait partie du groupe CERATIZIT et a été rebaptisée en 2018. CERATIZIT possède des filiales dans 19 pays européens.

Type d'entreprise :

Société commerciale

Domaine d'activité :

Outils

Gamme de vente :

Plus de 45 000 produits

Chiffre d'affaires :

plus d'un milliard d'euros dans le groupe (2016)

Nombre de salariés :

plus de 9 000

Système ERP :

SAP

Type de logiciel: Logiciel standard

Type de solution : Solution individuelle

Ceratizit Deutschland GmbH

D-87437 Kempten

Sites connectés :

F-95300 Pontoise

Contact :

M. Michael Blank

(Marketing Manager)

Tel : +49 831 57010-3680

michael.blank@wnt.com

www.wnt.de

LES COMPOSANTS DE LA SOLUTION

- PIM avec connexion SAP et logique produit étendue (accessoires, points de coupe, données de coupe)
- Base de données d'images
- Catalogue web avec fonctions d'achat
- Workflow de traduction avec TMS/TAO (SDL Trados)
- Catalogues de vente imprimés dans différentes variantes nationales avec mise à jour des prix
- Serveurs d'impression et production par lots

MODULES DE L'APPLICATION UTILISÉS



Base de données produits



Digital Asset Management



Gestion des textes



Gestion des canaux de sortie



Gestion des traductions



Applications mobiles



Publication imprimée



Export en XML / Excel

CATALOGUE DE PRODUITS IMPRIMÉS ET CATALOGUE WEB

WTX VHM-Bohrer

VHM-Tieflochbohrer, mit Kühlkanälen **VHM-Tieflochbohrer, mit Kühlkanälen**

- bis 30xD ohne zu entspannen
- Plüßbohrung selbsttätig
- exzellente Fluchtungsgenauigkeit
- sicherer Späneabtransport

4 _h	4 _h	L	L ₁	Bestell Nr.	4 _h	4 _h	L	L ₁	Bestell Nr.				
mm	mm	mm	mm	EUR	mm	mm	mm	mm	EUR				
3,0	6	100	80	75	188,00	330	3,0	6	150	105	257,00	330	
3,5	6	130	80	75	188,00	035	4,0	6	185	130	130	259,00	040
4,0	6	130	80	84	171,00	040	5,0	6	215	165	158	266,00	050
4,5	6	150	110	103	186,00	045	5,5	6	230	180	172	277,00	055
5,0	6	150	120	113	208,00	050	6,0	6	250	180	171	277,00	060
5,5	6	180	140	132	208,00	055	6,5	6	280	210	205	306,00	065
6,0	6	180	140	131	208,00	060	7,0	8	280	230	220	318,00	070
6,5	8	210	160	150	229,00	065	8,0	8	315	265	263	358,00	080
7,0	8	210	160	150	228,00	070	8,5	10	350	295	282	408,00	085
8,0	8	230	180	168	287,00	080	10,0	10	380	330	315	458,00	090
8,5	10	260	195	182	293,00	085	12,0	12	430	380	362	549,00	099
10,0	10	290	200	212	329,00	090							
12,0	12	315	268	250	361,00	120							

Stahl
 nichtrostender Stahl
 rostender Stahl
 Eisenleg.
 NE-Metalle
 Hochwarmst. Leg.

Seite 80-81

Wendeplattendrehwerkzeuge **ISOCLAMP**

SCLC 95°
- Ausführung: Hartmetall

ISO-Bezeichnung	4 _h	h	L	L ₁	f	D _{max}	Wendplatte
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
E10K SCLC-RL 06	8	7,8	100	5	11	CC 6002	CC 6002
E10K SCLC-RL 06	10	9,5	125	7	13	CC 6002	CC 6002
E120 SCLC-RL 06	12	11,5	180	9	16	CC 6002	CC 6002
E16K SCLC-RL 09	16	15,5	200	16	11	CC 0073	CC 0073
E20S SCLC-RL 09	20	18,5	250	16	13	CC 0073	CC 0073
E20T SCLC-RL 09	25	23,0	300	16	17	CC 0073	CC 0073

Erstatzteil für Bestell Nr. 70 719 008 / 70 718 008 TO8 11,30 105 M2,5 x 5 2,37 116
 70 719 010 / 70 718 010 TO8 11,30 105 M2,5 x 5 2,37 116
 70 719 012 / 70 718 012 TO8 11,30 105 M2,5 x 5 2,37 116
 70 719 016 / 70 718 016 T15 11,30 102 M2,5 x 7,2 2,98 150
 70 719 020 / 70 718 020 T15 11,30 102 M2,5 x 8,0 2,89 304
 70 719 025 / 70 718 025 T15 11,30 102 M2,5 x 11 2,89 313

Seite 80-81