



Stehle

NEU! Alle Werkzeuge jetzt nach Material sortiert!
WERKZEUG
FINDEN LEICHT
GEMACHT!

Werkzeugprogramm

2016

Abrasiv

Bau

Holz

Platte

Alu

Stahl

Plast



FINDEN SIE DAS PASSENDE WERKZEUG IN 4 SCHRITTEN

1 direkte Werkzeug-Wahl

- ▶ Bestell-Nr. Index
- ▶ Alphabetisches Produktverzeichnis
- ▶ Durchmesser-Index

2 Wahl entsprechend Material-Struktur

- ▶ direkte Kapitel Selektion
(Abrasive / Bau / Holz / Platte / Alu / Stahl / Plast)
- ▶ Materialeignung innerhalb Material-Gruppe
(Kapitel-Vorspann)
- ▶ Materialübersicht / Zuordnung zu Kapiteln
(Vorspann)
- ▶ Material-Referenz
(in Inhaltsverzeichnissen, Produkt-Findern)

3 Werkzeug gemäß Anwendung / Maschine wählen

(z.B. Kapitel: Platte, Teilkapitel: Kantenbearbeitung, Anwendung: Kappen)

- ▶ Maschinenzuordnung im Vorspann
- ▶ Produkt-Finder (Kapitel Informationen)
- ▶ Piktogramme im Tabellenkopf
- ▶ Berechnung der Einsatzparameter Drehzahl und Vorschub (V_f / f_z) im Kapitelvorspann

4 bei Bedarf Werkzeugauswahl anpassen

(Durchmesser oder/und Zähnezahl optimieren)

DER NEUE KATALOGAUFBAU GEMÄSS FARBLEITSYSTEM

+ Kapitel 1
Abrasive Werkstoffe

Abrasive

+ Kapitel 2
Bau / Werkzeuge für
handgeführte Maschinen

Bau

+ Kapitel 3
Massivholz (Holz)

Holz

+ Kapitel 4
Holzwerkstoffe / Plattenbearbeitung

Platte

+ Kapitel 5
Aluminium und andere NE-Metalle

Alu

+ Kapitel 6
Stahl und Edelstahl

Stahl

+ Kapitel 7
Kunststoffe

Plast

| | MASCHINE | SEITE | | MASCHINE | SEITE | | |
|----------------|------------------------|---|------------------------|---|---|--|-----|
| ABRASIV | | Materialübersicht / Anwendungshinweise | 1-1 | | Materialübersicht / Anwendungshinweise | 4-1 | |
| | SÄGEN | Handkreissägen | 1-1 | SÄGEN | Handkreissägen | 4-1 | |
| BAU | | Materialübersicht / Anwendungshinweise | 2-1 | | Tischkreissägen | 4-5 | |
| | SÄGEN | Handkreissägen | 2-1 | | vertikale Plattenaufteilsägen | 4-19 | |
| | | Tischkreissägen | 2-10 | | horizontale Plattenaufteilsägen | 4-22 | |
| | | Kapp- und Gehrungssägen | 2-13 | KANTEN-BEARBEITUNG | Kapp- und Gehrungssägen | 4-26 | |
| | | Reduzierringe | 2-15 | | Fügen | 4-28 | |
| | POWERTOOLS | Lamello | 2-18 | | Nuten | 4-31 | |
| | | Hand-Oberfräsen | 2-20 | | Kappen Durchlauf | 4-32 | |
| | | Elektro-Hobel | 2-23 | | Bündigfräsen | 4-35 | |
| HOLZ | | Materialübersicht / Anwendungshinweise | 3-1 | CNC-BEARBEITUNG | Formfräsen Durchlauf | 4-36 | |
| | SÄGEN | Handkreissägen | 3-1 | | Set | 4-38 | |
| | | Tischkreissägen | 3-3 | | Sägen / Nuten | 4-39 | |
| | | Vielbaltsägen | 3-13 | | Vorfräsen / Eintauchen / Trennen | 4-41 | |
| | | Kapp- und Gehrungssägen | 3-14 | | Fügen / Trennen / Fälzen / Nuten / Eintauchen | 4-43 | |
| | | Optimierungs-Kappsägen | 3-15 | | Fügen / Fälzen | 4-61 | |
| | HOBELN | Plan-Hobeln | 3-16 | | Fasen | 4-64 | |
| | | Profil-Hobeln | 3-21 | | Profilieren | 4-65 | |
| | CNC-BEARBEITUNG | Sägen / Nuten | 3-33 | BOHREN | Nesting | 4-66 | |
| | | Vorfräsen / Eintauchen / Trennen | 3-35 | | Türbeschläge fräsen | 4-67 | |
| | | Fügen / Trennen / Fälzen / Nuten / Eintauchen | 3-37 | SCHNEIDEN | Spannmittel | 4-70 | |
| | | Fügen / Fälzen | 3-44 | | CNC- und Bohrautomaten | 4-91 | |
| | | Fasen | 3-45 | | Wendeplatten | 4-106 | |
| | | Profilieren | 3-46 | ALU | | Materialübersicht / Anwendungshinweise | 5-1 |
| | POWERTOOLS | Nuten | 3-48 | SÄGEN | Handkreissägen | 5-1 | |
| | | Fügen / Fälzen | 3-53 | | Kapp- und Gehrungssägen | 5-3 | |
| | | Fasen | 3-57 | | Dry-Cut-Maschinen | 5-7 | |
| | | Profilieren | 3-58 | CNC-BEARBEITUNG | Fügen / Trennen / Fälzen / Nuten / Eintauchen | 5-9 | |
| | | Verleimen / Verbinden | 3-64 | | | | |
| | | Anlaufringe | 3-67 | STAHL | | Materialübersicht / Anwendungshinweise | 6-1 |
| | SCHNEIDEN | Wendeplatten | 3-68 | SÄGEN | Kapp- und Gehrungssägen | 6-1 | |
| | | | | | Dry-Cut-Maschinen | 6-3 | |
| | | | | PLAST | | Materialübersicht / Anwendungshinweise | 7-1 |
| | | | SÄGEN | Handkreissägen | 7-1 | | |
| | | | | Tischkreissägen | 7-3 | | |
| | | | | Kapp- und Gehrungssägen | 7-5 | | |
| | | | CNC-BEARBEITUNG | Fügen / Trennen / Fälzen / Nuten / Eintauchen | 7-9 | | |

| | INHALT | SEITE |
|--|--|-------|
| STEHLE: zuverlässig richtungsweisend innovativ | „zuverlässig“ – about Stehle | VIII |
| | „richtungsweisend“ – Produkte finden leicht gemacht | X |
| | „innovative“ Neuheiten | XII |
| TECHNISCHER VORSPANN | Materialstruktur | XIV |
| | Allgemeine Bearbeitungshinweise | XVI |
| | Maschinenzuordnung | XVIII |
| PRODUKTE siehe links | Abrasiv | 1-I |
| | Bau | 2-I |
| | Holz | 3-I |
| | Platte | 4-I |
| | Alu | 5-I |
| | Stahl | 6-I |
| | Plast | 7-I |
| TECHNISCHER ANHANG | Produktinformationen | 8-1 |
| | Verkaufsrichtlinien | 8-9 |
| | Produkt-Finder | 8-10 |
| | Maschinenübersicht | 8-16 |
| INDEX | Durchmesser-Index | 8-26 |
| | Alphabetisches Produktverzeichnis | 8-39 |
| | Bestell-Nr. Verzeichnis | 8-41 |
| | Legende | |
| | | |

Werkzeugprogramm

2016

Innovativ
Richtungsweisend
Zuverlässig

| | MASCHINE | PROGRAMM | SEITE | | |
|---------------------------|--|-------------------------|--------------------------------|----------------------|-----|
| ABRASIV | SÄGEN | Handkreissägen | HKS - LR HKS - L HKS - L | 1-1 1-2 1-3 | |
| | | BAU | Handkreissägen | HKS - Massiv | 2-1 |
| | | | | HKS - Board | 2-2 |
| Kreissägeblätter - Set HW | 2-4 | | | | |
| HKS - LR | 2-6 | | | | |
| HKS - L | 2-7 | | | | |
| HKS - L | 2-8 | | | | |
| Unisteel (HKS) | 2-9 | | | | |
| Tischkreissägen | BKS (Nagelfest) BKS- PTFE (Nagelfest) TRF | | | 2-10 2-11 2-12 | |
| Kapp- und Gehrungssägen | Parat - Negativ (HKS) Unisteel | | | 2-13 2-14 | |
| Reduzierringe | Reduzierringe - gerändelt Reduzierringe - glatt | | 2-15 2-16 | | |
| POWERTOOLS | Lamello | | 1103L Lamello-Nut-Fräser | 2-18 | |
| | | | 3103L Lamello-Nut-Fräser | 2-18 | |
| | | | 1568 Lamello-Nut-Messerköpfe | 2-19 | |
| | Hand-Oberfräsen | 1103G Harzgallen-Fräser | 2-19 | | |
| | | 2210 Oberfräser | 2-20 | | |
| | | 2211 Oberfräser | 2-20 | | |
| | | 2213 Oberfräser | 2-21 | | |
| | Elektro-Hobel | 3214 Oberfräser | 2-21 | | |
| | | 2215 Nut-Fräser | 2-22 | | |
| | | Handhobel-Wendeplatten | 2-23 | | |
| HOLZ | SÄGEN | Handkreissägen | HKS - Massiv | 3-1 | |
| | | Tischkreissägen | ZFL | 3-3 | |
| | | | ZFZ | 3-4 | |
| | | | ZW | 3-4 | |
| | | | ZQW | 3-5 | |
| | | | ZWS | 3-6 | |
| | | | ZWS-1 | 3-7 | |
| | | | ZWS - PTFE | 3-8 | |
| | | | Matador 5 | 3-9 | |
| | | | KDF - Negativ | 3-10 | |
| | | KDF - PTFE | 3-11 | | |
| | | KDF-Super-X | 3-12 | | |
| | | Vielbaltsägen | Planet LWR | 3-13 3-13 | |
| | | Kapp- und Gehrungssägen | K + G - Negativ | 3-14 | |
| | | Optimierungs-Kappsägen | OKW | 3-15 | |
| | HOBELN | Plan-Hobeln | 5570 Spiral-Messerköpfe | 3-16 | |
| | | | 556-1 Hobel-Messerköpfe | 3-17 | |
| | | | 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe | 3-18 | |
| | | Plan-Hobeln | 569 Streifenhobelmesser HS | 3-19 | |
| | | | 569 Streifenhobelmesser HW | 3-20 | |

| | MASCHINE | PROGRAMM | SEITE |
|-------------|------------------------|---|--|
| HOLZ | HOBELN | Profil-Hobeln | 525 Profil-Messerköpfe 3-21 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe 3-23 525 Blanketts mit Rückenverzahnung HS 3-25 464 Vielstab-Messerköpfe 3-26 464 HS Messer glatte Rundstäbe 3-27 464 HS Messer Riffelstäbe 3-28 4000 Nut- und Federwerkzeuge 3-29 4010 Nut- und Federwerkzeuge 3-31 |
| | CNC-BEARBEITUNG | Sägen / Nuten | Matador 5 3-33 RNK-Matador 5 3-34 |
| | | Vorfräsen / Eintauchen / Trennen | 2265 Schrupp-Fräser 3-35 2265-1 Schrupp-Fräser 3-36 |
| | | Fügen / Trennen / Fälzen / Nuten / Eintauchen | 2257 Schlicht-Fräser 3-37 2257-1 Schlicht-Fräser 3-38 2257-2 Schlicht-Fräser 3-39 3501 Schaft-Fräser 3-39 3501 Schaft-Fräser 3-40 3600 p-System Hochleistungs-Schaft-Fräser 3-41 3610 p-System Hochleistungs-Füge-Schaft-Fräser 3-42 3620 p-System Hochleistungs-Nut-Schaft-Fräser 3-43 |
| | | Fügen / Fälzen | 2234 Schaft-Fräser 3-44 |
| | | Fasen | 1581 Fase-Messerköpfe schwenkbar 3-45 |
| | | Profilieren | 1591 Ziernut-Fräser 3-46 |
| | POWERTOOLS | Nuten | 1101 Nut-Fräser 3-48 NK 3-49 NK3VS 3-49 1503 Nut-Messerköpfe 3-50 5561 Nut-Messerköpfe 3-51 5562 Nut-Messerköpfe 3-52 |
| | | Fügen / Fälzen | 1583-1 Füge- und Falz-Messerköpfe 3-53 1598 Füge- und Falz-Messerköpfe 3-54 3630 p-System Hochleistungs-Füge-Fräser 3-55 3584 Füge-Fräser 3-56 5570-1 Spiral-Messerköpfe 3-56 |
| | | Fasen | 1580 Schwenk-Messerköpfe 3-57 |
| | | Profilieren | 5538 Abplatt-Messerköpfe 3-59 5567 Konterprofil-Messerköpfe 3-61 5554 Konterprofil-Garnitur 3-62 |
| | POWERTOOLS | Verleimen / Verbinden | 5556 Gehrungs-Verleimprofil-Messerköpfe 3-64 1534-2 Verleimprofil-Messerköpfe 3-65 |
| | | Anlaufringe | 951S Kugellager-Anlaufring-Set 3-67 |
| | SCHNEIDEN | Wendeplatten | Wendeplatten 3-68 Räumer-Wendeplatten 3-68 Räumer-Wendeplatten 3-69 Wendeplatten 3-69 Wendeplatten 3-70 Dreieck-Vorschneider 3-70 HWS Wendeschlitz-Messer 3-71 HWS Wendeschlitz-Messer Profil 3-72 H-Einsätze 3-74 Nuteinsätze 3-75 |

| | MASCHINE | PROGRAMM | SEITE | | |
|------------------------|---|-------------------------------------|---------------------------|---|------------------|
| HOLZ | SCHNEIDEN | Wendeplatten | Nuter-Wendemesser | 3-76 | |
| | | | Nuteinsätze | 3-76 | |
| | | | M-Einsätze | 3-77 | |
| PLATTE | SÄGEN | Handkreissägen | HKS - Board | 4-1 | |
| | | | HKS - LR | 4-2 | |
| | | | HKS - L | 4-3 | |
| | | | HKS - L | 4-4 | |
| | | | Tischkreissägen | ZQW | 4-5 |
| | | | | ZWS | 4-6 |
| | | | | ZWS - PTFE | 4-7 |
| | | | | Matador 5 | 4-8 |
| | | | | TRF | 4-9 |
| | | | | TRF - 1 | 4-10 |
| | | | | 3-teiliges Kreissägen-Set in einer Holzkassette | 4-11 |
| | | | | HRP - nn-System DP FLEX | 4-12 |
| | | | | RSK - nn-System DP FLEX | 4-13 |
| | | RSK - nn-System DP FLEX verstellbar | | 4-13 | |
| | | RS2 | | 4-14 | |
| | | RSVS | | 4-15 | |
| | | RSVS | | 4-16 | |
| | | RSK | | 4-17 | |
| | | RSK | | 4-18 | |
| | | vertikale Plattenaufteilsägen | | KDF - Positiv | 4-19 |
| | | | | KDF - PTFE | 4-20 |
| | | | | KDF-Super-X | 4-21 |
| | | horizontale Plattenaufteilsägen | TFP | 4-22 | |
| | | | TFP | 4-23 | |
| | | | RSK | 4-24 | |
| | | | RSK | 4-25 | |
| | | Kapp- und Gehrungssägen | K + G - Negativ | 4-26 | |
| | | | Parat - Negativ (HKS) | 4-27 | |
| | | | KANTEN-BEARBEITUNG | Fügen | 3585 Füge-Fräser |
| | | | | 3630 p-System Hochleistungs-Füge-Fräser | 4-29 |
| | | | Fügen | 3588 Füge-Messerköpfe | 4-30 |
| | | | Nuten | RNK | 4-31 |
| | | | Kappen Durchlauf | KKO | 4-32 |
| | | | | KKM | 4-33 |
| | | | | KKE | 4-34 |
| | | | Bündigfräsen | 3560 Kanten-Füge-Fräser | 4-35 |
| | | | Formfräsen Durchlauf | 2590 Abrund-Messerköpfe | 4-36 |
| | | | | 3565 Kanten-Abrund-Fräser | 4-36 |
| | | | | 3565-1 Kanten-Abrund-Fräser | 4-37 |
| | | | | 3565-2 Kanten-Abrund-Fräser CM | 4-37 |
| | | | | Matador 5 | 4-39 |
| CNC-BEARBEITUNG | Sägen / Nuten | Matador 5 | 4-39 | | |
| | | RNK-Matador 5 | 4-40 | | |
| | Vorfräsen / Eintauchen / Trennen | 2265 Schrupp-Fräser | 4-41 | | |
| | | 2265-1 Schrupp-Fräser | 4-42 | | |
| | Fügen / Trennen / Fälzen / Nuten / Eintauchen | 2257 Schlicht-Fräser | 4-43 | | |
| | | 2257-1 Schlicht-Fräser | 4-44 | | |
| | | 2257-2 Schlicht-Fräser | 4-45 | | |
| | | 2231 Schaft-Fräser | 4-46 | | |

| | MASCHINE | PROGRAMM | SEITE |
|---------------|------------------------|---|---|
| PLATTE | CNC-BEARBEITUNG | Fügen / Trennen / Fälzen / Nuten / Eintauchen | 2233 Schaft-Fräser 4-47 |
| | | | 2235 Schaft-Fräser 4-48 |
| | | | 2236 Schaft-Fräser 4-49 |
| | | | 2237 Schaft-Fräser 4-50 |
| | | | 3501 Schaft-Fräser 4-51 |
| | | | 3501 Schaft-Fräser 4-52 |
| | | | 3502 Schaftfräser 4-53 |
| | | | 3502-1 Schaft-Fräser 4-54 |
| | | | 3503 Hochleistungs-Schaft-Fräser 4-55 |
| | | | 3504 Hochleistungs-Schaft-Fräser 4-56 |
| | | | 3505 Hochleistungs-Schaft-Fräser 4-57 |
| | | | 3600 p-System Hochleistungs-Schaft-Fräser 4-58 |
| | | | 3610 p-System Hochleistungs-Füge-Schaft-Fräser 4-59 |
| | | | 3620 p-System Hochleistungs-Nut-Schaft-Fräser 4-60 |
| | | Fügen / Fälzen | 2234 Schaft-Fräser 4-61 |
| | | | 2238 Schaft-Fräser 4-62 |
| | | | 3507 Hochleistungs-Besäum-Fräser 4-63 |
| | | Fasen | 1581 Fase-Messerköpfe schwenkbar 4-64 |
| | | Profilieren | 1591 Ziernut-Fräser 4-65 |
| | | Nesting | 3506 Hochleistungs-Schaft-Fräser CM 4-66 |
| | | | 3508 Plan-und Falz-Schaft-Fräser 4-66 |
| | | Türbeschläge fräsen | 2268 Bohr-Schrupp-Fräser 4-67 |
| | | | 2269 Bohr-Schlicht-Fräser 4-67 |
| | | | 2254 Schlosskasten-Schrupp-Fräser 4-68 |
| | | | 2255 Schlosskasten-Schlicht-Fräser 4-69 |
| | | Spannmittel | Adapter mit Zylinder-Schaft 4-70 |
| | | | Adapter mit Zylinder-Schaft 4-71 |
| | | | Adapter mit Zylinder-Schaft 4-72 |
| | | | Adapter 4-73 |
| | | | Spannzangen-Futter mit SK-Schaft 4-74 |
| | | | Spannzangen-Futter mit SK-Schaft mit Zahnkranz 4-75 |
| | | | Anzugsbolzen 4-76 |
| | | | CNC Kombi-Sägen-Aufnahmen HSK 63F 4-77 |
| | | | Sägen-Aufnahmen HSK 63F 4-78 |
| | | | Aufnahmedorne mit HSK-Schaft 4-79 |
| | | | Spannzangen-Futter mit HSK-Schaft 4-80 |
| | | | Präzisions-Spannzangen - 462E/OZ25 4-81 |
| | | | Präzisions-Spannzangen - 415E/OZ16 4-82 |
| | | | Präzisions-Spannzangen - 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40 4-83 |
| | | | Hydro-Spannfutter ps-System mit HSK 63F 4-84 |
| | | | Universal-Reduzier-Hülsen 4-85 |
| | | | Tribos-Kraftschrumpf-Futter 4-86 |
| | | | Wärmeschrumpf-Futter 4-87 |
| | | | Spannfutter-Kombisystem 4-88 |
| | | | Universalbohr-Futter 4-89 |
| | | | Montage-Vorrichtungen ohne Spannhebel 4-89 |
| | | | Kegelwischer 4-90 |
| BOHREN | CNC- und Bohrautomaten | 2010 Spiral-Bohrer 4-91 | |
| | | 2062 Senker 4-92 | |
| | | 2020 Durchgangs-Bohrer 4-93 | |
| | | 2021 Durchgangs-Bohrer 4-94 | |

| | MASCHINE | PROGRAMM | SEITE | | | |
|---------------------|----------------------------------|-------------------------|---|----------------------------------|---------------------|-------|
| PLATTE | BOHREN | CNC- und Bohrautomaten | 2022 Durchgangs-Bohrer | 4-95 | | |
| | | | 2031 Dübel-Bohrer | 4-96 | | |
| | | | 2032 Dübel-Bohrer | 4-97 | | |
| | | | 2033 Dübel-Bohrer | 4-98 | | |
| | | | 2040 Dübel-Bohrer | 4-99 | | |
| | | | 2041 Dübel-Bohrer | 4-100 | | |
| | | | 2042 Hochleistungs-Dübel-Bohrer | 4-101 | | |
| | | | 2050 Zylinderkopf-Bohrer | 4-102 | | |
| | | | 2051 Zylinderkopf-Bohrer | 4-103 | | |
| | | | 2061 Aufsteck-Senker | 4-104 | | |
| | | | 2060 Bohr-Senker | 4-105 | | |
| | | | SCHNEIDEN | Wendeplatten | Räumer-Wendeplatten | 4-106 |
| | | | | | Räumer-Wendeplatten | 4-107 |
| | | | | | Räumer-Wendeplatten | 4-107 |
| | | | | | Räumer-Wendeplatten | 4-108 |
| | | | | | Räumer-Wendeplatten | 4-108 |
| | | | | | Räumer-Wendeplatten | 4-109 |
| | | | | | Räumer-Wendeplatten | 4-109 |
| | | | | | Räumer-Wendeplatten | 4-110 |
| Räumer-Wendeplatten | 4-110 | | | | | |
| Mini-Wendeplatten | 4-111 | | | | | |
| ALU | SÄGEN | Handkreissägen | Parat - Negativ (HKS) | 5-1 | | |
| | | | Unisteel (HKS) | 5-2 | | |
| | | Kapp- und Gehrungssägen | NE - Positiv | 5-3 | | |
| | NE - Negativ | | 5-4 | | | |
| | NE - Kapp - Profile „G7“ | | 5-5 | | | |
| | Unisteel | | 5-6 | | | |
| | Dry-Cut-Maschinen | Steel | 5-7 | | | |
| | | Mega-Steel | 5-8 | | | |
| | | CNC-BEARBEITUNG | Fügen / Trennen / Fälzen / Nuten / Eintauchen | 2513 Hochleistungs-Schaft-Fräser | 5-9 | |
| | 2514 Hochleistungs-Schaft-Fräser | | | 5-10 | | |
| | 2515 Hochleistungs-Schaft-Fräser | | | 5-11 | | |
| | 2516 Hochleistungs-Schaft-Fräser | | | 5-12 | | |

| | MASCHINE | PROGRAMM | SEITE | |
|--------------|-------------------|-------------------------|---|-----------------------------|
| STAHL | SÄGEN | Kapp- und Gehrungssägen | Unisteel (HKS) 6-1 | |
| | | | Unisteel 6-2 | |
| | Dry-Cut-Maschinen | Steel 6-3 | | |
| | | Mega-Steel 6-4 | | |
| PLAST | SÄGEN | Handkreissägen | Parat - Negativ (HKS) 7-1 | |
| | | | Unisteel (HKS) 7-2 | |
| | Tischkreissägen | KKS - plastic 7-3 | | |
| | | KKS - hard plastic 7-3 | | |
| | | Matador 5 7-4 | | |
| | | NE - Positiv 7-5 | | |
| | | NE - Negativ 7-6 | | |
| | | Unisteel 7-7 | | |
| | | KDF - Negativ 7-8 | | |
| | | CNC-BEARBEITUNG | Fügen / Trennen / Fälzen / Nuten / Eintauchen | 2257 Schlicht-Fräser 7-9 |
| | | | | 2257-1 Schlicht-Fräser 7-10 |
| | | | | 2257-2 Schlicht-Fräser 7-11 |
| | | | 3501 Schaft-Fräser 7-12 | |
| | | | 25 12 Hochleistungs-Schaft-Fräser 7-13 | |

ABRASIV

ANWENDUNGSHINWEISE

1 Das Kapitel Abrasiv hebt besonders die Bearbeitung von Werkstoffen hervor, die schwierig zu bearbeiten sind und zu hohem Schneidenschleiß führen. Da hier die Werkzeuge in der Regel mit eindeutig anderen Parametern eingesetzt werden müssen, wurden diese hier hervorgehoben.

2 Werkzeuge, die mit einem roten + im Tabellenkopf der Produkte bewertet sind, eignen sich grundsätzlich für den Einsatz in abrasiven Materialien.



3 Acrylgebundene Mineralfaserplatten (künstlicher Marmor) lassen sich mit HW und DP bearbeiten. Die Wirtschaftlichkeit sollte die Auswahl bestimmen.

4 Bei Materialien mit großen mineralischen Partikeln bietet sich wegen der Gefahr des Schneidensbruchs HW an.

5 Bearbeitungshinweise zu ausgewählten Materialien (Die Formeln hierzu und weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem Vorspann: „Allgemeine Bearbeitungshinweise“):

• **Schnittgeschwindigkeit V_c :**

- ▶ Zementfaserplatte: 40 – 60 m/s
- ▶ Gipsfaserplatte: 40 – 65 m/s
- ▶ Gipskartonplatte: 45 – 65 m/s
- ▶ HPL: 50 – 70 m/s
- ▶ GFK: 20 – 50 m/s

• **Vorschub je Zahn f_z / Sägen:**

- ▶ Zementfaserplatte: 0,02 – 0,05 mm
- ▶ Gipsfaserplatte: 0,1 – 0,25 mm
- ▶ Duroplaste: 0,03 – 0,05 mm
- ▶ Acrylgebundene Mineralfaserplatte: 0,03 – 0,05 mm
- ▶ GFK: 0,01 – 0,03 mm

• **Vorschub je Zahn f_z :**

- ▶ Schaftfräser: > Sägen
- ▶ Bohrungsfräser: >> Schaftfräser

• **Bitte beachten Sie auch die Hinweise für weitere Einflüsse auf V_c und f_z im Vorspann „Allgemeine Bearbeitungshinweise“ durch die Materialien selbst, die Wahl der Werkzeuge sowie die Beschaffenheit der Maschine. Diese helfen zu definieren, ob Sie sich eher am unteren oder oberen Bereich der jeweiligen angegebenen Spanne orientieren müssen.**

6 Bei Verbundmaterialien sind häufig eine oder mehrere abrasive Komponenten eingebunden. Falls die optimalen Bearbeitungsparameter nicht bekannt sind, bietet es sich, an die „schwerste zu bearbeitende Komponente“, in der Regel die abrasivste Komponente, als Orientierung zu wählen.

DP

HKS - LR

Hand-Kreissägeblätter DP - Flachzahn

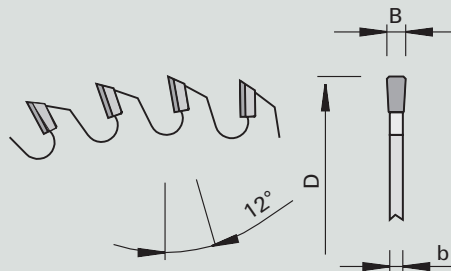
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- für Zuschnitte in zementgebundenen Platten
- nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: DP

Vorteile

- hervorragende Spanabfuhr durch großen Spanraum
- leichter Schnitt durch großen Spanwinkel

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | Schnittqualität* | NL** | Spanα [°] | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|--------|----------|---|------------------|--------|-----------|----------|---|-------------|
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 4 | ▲ | | 12 | 1 | | 50457997 |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 30/20 | 4 | ▲ | 2/7/42 | 12 | 1 | # | 50457996 |
| 190 | 2,2 | 1,6 | 30 | 4 | ▲ | 2/7/42 | 12 | 1 | | 50457994 |
| 230 | 2,2 | 1,6 | 30 | 4 | ▲ | Combi3 | 12 | 1 | | 50457992 |

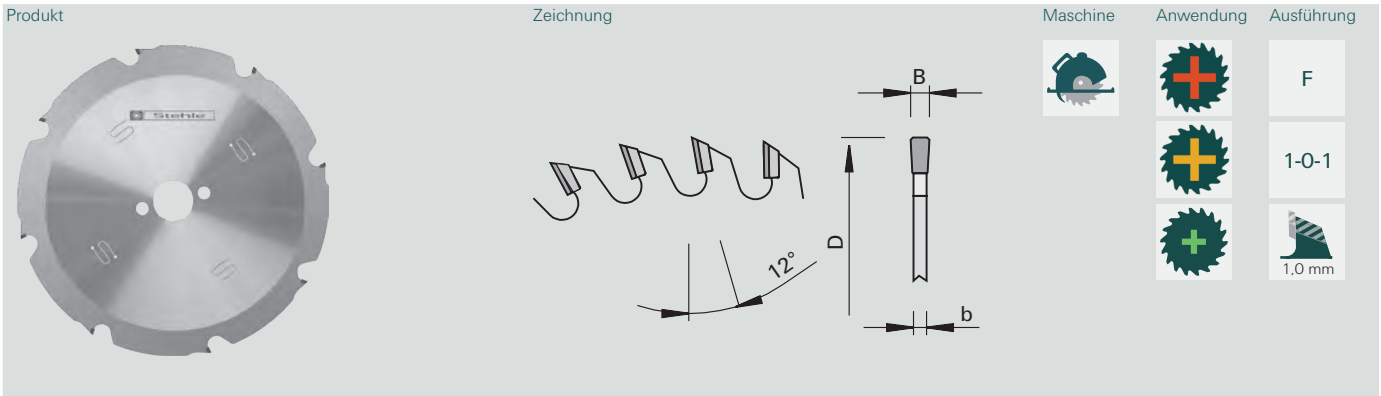
* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 und 2/7/42 **Combi3** entspricht 2/10/60 und 2/9/46 und 2/9,5/46,5 und 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 und 2/9/46 und 2/10/60
Passende **Reduzerringe** siehe Kapitel BAU/Sägen/Reduzerringe

DP

HKS - L

Hand-Kreissägeblätter DP - Flachzahn



| Maschine / Anwendung | Ausführung | Vorteile | Hinweise |
|--|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Hand-Kreissägen • für Zu- und Fertigschnitte in Laminat, MDF, Spanplatte, zementgebundene Platten, Corian, Duroplast, Gipsplatten und Melamin • nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel | <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Flachzahn „F“ • Schneidstoff: DP • Nachschärfzone 1,0 mm | <ul style="list-style-type: none"> • hervorragende Spanabfuhr durch großen Spanraum • leichter Schnitt durch großen Spanwinkel | <ul style="list-style-type: none"> • niedere Zahnreihe für Zuschnitte • höhere Zahnreihe für Formatschnitte |

| Produkteigenschaften | | | | | | | | Bestellinformationen | | | |
|----------------------|--------|--------|----------|----|------------------|----------|------------|----------------------|---|-------------|--|
| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | Schnittqualität* | NL** | Span-∠ [°] | VP [St.] | L | Bestell-Nr. | |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 8 | ▲ | 2/6/32,5 | 12 | 1 | | 50457379 | |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 30 | ▲▲▲ | 2/6/32,5 | 8 | 1 | | 50458171 | |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 30 | 8 | ▲ | 2/7/42 | 12 | 1 | o | 50457377 | |
| 190 | 2,2 | 1,6 | 30 | 8 | ▲ | 2/7/42 | 12 | 1 | | 50457357 | |
| 190 | 2,2 | 1,6 | 30 | 30 | ▲▲▲ | 2/7/42 | 12 | 1 | | 50457361 | |
| 210 | 2,2 | 1,6 | 30 | 12 | ▲ | Combi3 | 12 | 1 | | 50457358 | |
| 216 | 2,2 | 1,6 | 30 | 12 | ▲ | Combi3 | 12 | 1 | | 50458137 | |
| 230 | 2,2 | 1,6 | 30 | 15 | ▲ | Combi3 | 12 | 1 | | 50457359 | |
| 230 | 2,2 | 1,6 | 30 | 30 | ▲▲ | Combi3 | 12 | 1 | | 50457362 | |
| 250 | 2,2 | 1,6 | 30 | 16 | ▲ | Combi3 | 12 | 1 | | 50457360 | |
| 250 | 2,2 | 1,6 | 30 | 40 | ▲▲▲ | Combi3 | 8 | 1 | o | 50458000 | |
| 300 | 2,2 | 1,6 | 30 | 36 | ▲ | Combi3 | 12 | 1 | | 50457557 | |
| 300 | 2,2 | 1,6 | 30 | 48 | ▲▲ | Combi3 | 8 | 1 | o | 50457545 | |

Abrasiv

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** Combi1 entspricht 2/10/60 und 2/7/42 Combi3 entspricht 2/10/60 und 2/9/46 und 2/9,5/46,5 und 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 und 2/9/46 und 2/10/60

Passende **Reduzierringe** siehe Kapitel BAU/Sägen/Reduzierringe

DP

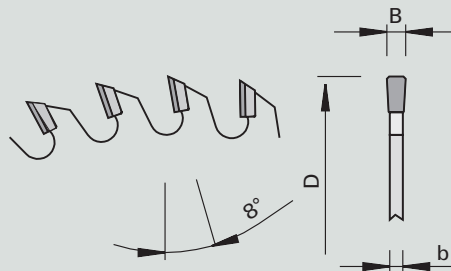
HKS - L

Hand-Kreissägeblätter DP - Flachzahn mit Fase

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- für Zuschnitte in Laminat, MDF, Spanplatte, zementgebundene Platten, Corian, Duroplast, Gipsplatten und Melamin
- nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn mit Fase „F-FA“
- Schneidstoff: DP
- Nachschärfzone 2,5 mm

Vorteile

- hervorragende Spanabfuhr durch großen Spanraum
- stabile Ausführung

Hinweise

- niedrigere Zahnreihe für Zuschnitte
- höhere Zahnreihe für Formatschnitte

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | Schnittqualität* | NL** | Span∠ [°] | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|--------|----------|---|------------------|----------|-----------|----------|---|-------------|
| 160 | 3,0 | 2,2 | 20 | 4 | ▲ | 2/6/32,5 | 8 | 1 | o | 58458790 |
| 190 | 3,0 | 2,2 | 30 | 4 | ▲ | 2/7/42 | 8 | 1 | o | 58458791 |
| 216 | 3,0 | 2,2 | 30 | 4 | ▲ | Combi3 | 8 | 1 | o | 58458792 |
| 230 | 3,0 | 2,2 | 30 | 6 | ▲▲ | Combi3 | 8 | 1 | o | 58458793 |
| 250 | 3,0 | 2,2 | 30 | 6 | ▲▲ | Combi3 | 8 | 1 | o | 58458794 |
| 260 | 2,5 | 1,8 | 30 | 8 | ▲▲ | Combi3 | 8 | 1 | o | 58458797 |
| 300 | 3,0 | 2,2 | 30 | 8 | ▲▲ | Combi3 | 8 | 1 | o | 58458795 |

Abrasive

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** Combi1 entspricht 2/10/60 und 2/7/42 Combi3 entspricht 2/10/60 und 2/9/46 und 2/9,5/46,5 und 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 und 2/9/46 und 2/10/60
Passende **Reduzerringe** siehe Kapitel BAU/Sägen/Reduzerringe




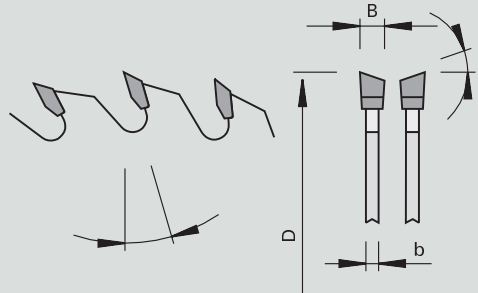



BAU

INHALT



| | | | |
|-----|------------|--|------|
| BAU | | Materialübersicht / Anwendungshinweise | 2-1 |
| | SÄGEN | Handkreissägen | 2-1 |
| | | Tischkreissägen | 2-10 |
| | | Kapp- und Gehrungssägen | 2-13 |
| | | Reduzierringe | 2-15 |
| | POWERTOOLS | Lamello | 2-18 |
| | | Hand-Oberfräsen | 2-20 |
| | | Elektro-Hobel | 2-23 |

HW **HKS - Massiv**
Hand-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

| | | | | |
|--|---|---|--|--|
| <p>Produkt</p>  | <p>Zeichnung</p>  | <p>Maschine</p>  | <p>Anwendung</p>  | <p>Ausführung</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">WS</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">1-0-1</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">  HW TC10 </div> |
|--|---|---|--|--|

| | | | |
|---|---|-----------------|---|
| <p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hand-Kreissägen • Kapp- und Gehrungskreissägen • für Längs- und Querschnitte in Massivhölzern | <p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Wechselzahn „WS“ • Schneidstoff: HW TC10 | <p>Vorteile</p> | <p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • größere Abmessungen siehe ZQW |
|---|---|-----------------|---|

Produkteigenschaften Bestellinformationen

| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | Schnittqualität* NL** | Span∠ [°] | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
|----------|--------|--------|----------|----|-----------------------|-----------|----------|---|-------------|
| 120 | 1,8 | 1,3 | 20 | 24 | ▲▲ | | 1 | | 50104061 |
| 125 | 2,4 | 1,6 | 20 | 20 | ▲▲ | 2/5,5/30 | 1 | | 50110011 |
| 130 | 2,4 | 1,6 | 20 | 20 | ▲▲ | 2/6/32,5 | 1 | | 50110017 |
| 140 | 2,4 | 1,6 | 20 | 20 | ▲▲ | 2/6/32,5 | 1 | | 50110028 |
| 140 | 2,4 | 1,6 | 20 | 12 | ▲ | 2/6/32,5 | 1 | | 50110242 |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 20 | 24 | ▲▲ | 2/6/32,5 | 1 | | 50110039 |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 20 | 12 | ▲ | 2/6/32,5 | 1 | | 50110243 |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24 | ▲▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110042 |
| 152 | 2,6 | 1,6 | 20 | 24 | ▲▲ | | 1 | | 58114125 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 16 | 24 | ▲▲ | 2/6/32,5 | 1 | | 50110051 |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 24 | ▲▲ | 2/6/32,5 | 1 | | 50110054 |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 12 | ▲ | 2/6/32,5 | 1 | | 50110244 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24 | ▲▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110057 |
| 165 | 2,6 | 1,6 | 20 | 24 | ▲ | 2/6/32,5 | 1 | | 50110060 |
| 165 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24 | ▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110130 |
| 170 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24 | ▲▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110069 |
| 180 | 2,6 | 1,6 | 16 | 24 | ▲▲ | 2/6/32,5 | 1 | | 50110081 |
| 180 | 2,6 | 1,6 | 20 | 24 | ▲▲ | 2/6/32,5 | 1 | | 50110075 |
| 180 | 2,6 | 1,6 | 20 | 14 | ▲ | 2/6/32,5 | 1 | | 50110247 |
| 180 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24 | ▲▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110078 |
| 180 | 2,6 | 1,6 | 30 | 14 | ▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110248 |
| 190 | 2,6 | 1,6 | 16 | 24 | ▲▲ | 2/6/32,5 | 1 | | 50110153 |
| 190 | 2,6 | 1,6 | 20 | 16 | ▲ | 2/6/32,5 | 1 | o | 50110250 |
| 190 | 2,6 | 1,6 | 20 | 24 | ▲▲ | 2/6/32,5 | 1 | | 50110154 |
| 190 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24 | ▲▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110155 |
| 190 | 2,6 | 1,6 | 30 | 16 | ▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110251 |
| 190 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24 | ▲▲ | | 1 | | 58114105 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 30 | ▲▲▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110095 |
| 203 | 2,7 | 1,8 | 30 | 24 | ▲ | | 1 | | 58114132 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 18 | ▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110252 |
| 205 | 2,6 | 1,8 | 18 | 30 | ▲▲▲ | | 1 | | 50110286 |
| 210 | 2,8 | 1,8 | 30 | 30 | ▲▲▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110104 |
| 210 | 2,8 | 1,8 | 30 | 18 | ▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110253 |
| 216 | 2,8 | 1,8 | 30 | 30 | ▲▲▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110107 |
| 220 | 2,8 | 1,8 | 30 | 36 | ▲▲▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110110 |
| 220 | 2,8 | 1,8 | 30 | 24 | ▲▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110164 |
| 225 | 2,8 | 1,8 | 30 | 24 | ▲▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110165 |
| 225 | 2,8 | 1,8 | 30 | 34 | ▲▲▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110228 |
| 230 | 2,8 | 1,8 | 30 | 36 | ▲▲▲ | 2/7/42 | 1 | | 50110113 |

* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt


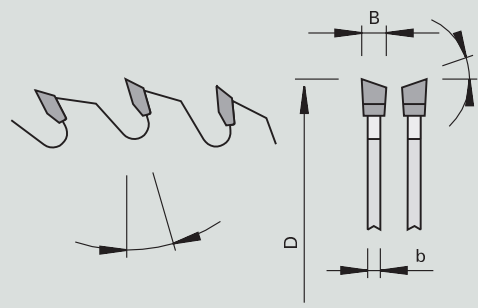






** Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 und 2/7/42 Combi3 entspricht 2/10/60 und 2/9/46 und 2/9,5/46,5 und 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 und 2/9/46 und 2/10/60

Passende Reduzerringe siehe Kapitel BAU/Sägen/Reduzerringe

Bau

| Produkteigenschaften | | | | | | | Bestellinformationen | | | |
|----------------------|--------|--------|----------|----|------------------|--------|----------------------|----------|---|-------------|
| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | Schnittqualität* | NL** | Span∠ [°] | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 230 | 2,8 | 1,8 | 30 | 24 | ▲▲ | 2/7/42 | 15 | 1 | | 50110168 |
| 230 | 2,8 | 1,8 | 30 | 18 | ▲ | 2/7/42 | 20 | 1 | | 50110255 |

HW HKS - Board Hand-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

| Produkt | Zeichnung | Maschine | Anwendung | Ausführung |
|---|--|--|---|--|
|  |  |   |    | WS 1-0-1  HW TC10 |

| Maschine / Anwendung | Ausführung | Vorteile | Hinweise |
|---|--|----------|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Hand-Kreissägen • Kapp- und Gehrungskreissägen • für Längs- und Querschnitte in Holzwerkstoffen | <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Wechselzahn „WS“ • Schneidstoff: HW TC10 • Ausführung 58110356: Vario Gruppe Z= 4x12 | | <ul style="list-style-type: none"> • größere Abmessungen siehe ZWS |

| Produkteigenschaften | | | | | | | Bestellinformationen | | | |
|----------------------|--------|--------|----------|----|------------------|----------|----------------------|----------|---|-------------|
| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | Schnittqualität* | NL** | Span∠ [°] | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 100 | 2,4 | 1,4 | 12 | 30 | ▲▲▲ | | 10 | 1 | | 50110001 |
| 100 | 2,4 | 1,4 | 22 | 30 | ▲▲▲ | | 10 | 1 | | 50110003 |
| 105 | 2,4 | 1,4 | 22 | 30 | ▲▲▲ | | 10 | 1 | | 50110006 |
| 125 | 2,4 | 1,6 | 20 | 36 | ▲▲▲ | 2/6/32,5 | 10 | 1 | | 50110012 |
| 130 | 2,4 | 1,6 | 20 | 36 | ▲▲ | 2/6/32,5 | 10 | 1 | | 50110018 |
| 140 | 2,4 | 1,6 | 20 | 36 | ▲▲▲ | 2/6/32,5 | 10 | 1 | | 50110029 |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 20 | 36 | ▲▲▲ | 2/6/32,5 | 15 | 1 | | 50110040 |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 20 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/6/32,5 | 10 | 1 | | 50110041 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 16 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/6/32,5 | 10 | 1 | | 50110053 |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 36 | ▲▲▲ | 2/6/32,5 | 15 | 1 | | 50110055 |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/6/32,5 | 10 | 1 | | 50110056 |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/6/32,5 | 5 | 1 | | 58110356 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 30 | 36 | ▲▲▲ | 2/7/42 | 15 | 1 | | 50110058 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 30 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 10 | 1 | | 50110059 |
| 165 | 2,6 | 1,6 | 20 | 36 | ▲▲▲ | 2/6/32,5 | 15 | 1 | | 50110061 |
| 165 | 2,6 | 1,6 | 20 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/6/32,5 | 10 | 1 | | 50110062 |
| 170 | 2,6 | 1,6 | 30 | 36 | ▲▲▲ | 2/7/42 | 15 | 1 | | 50110070 |
| 170 | 2,6 | 1,6 | 30 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 10 | 1 | | 50110071 |
| 180 | 2,6 | 1,6 | 16 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/6/32,5 | 10 | 1 | | 50110183 |
| 180 | 2,6 | 1,6 | 20 | 40 | ▲▲▲ | 2/6/32,5 | 15 | 1 | | 50110076 |
| 180 | 2,6 | 1,6 | 30 | 40 | ▲▲▲ | 2/7/42 | 15 | 1 | | 50110079 |
| 180 | 2,6 | 1,6 | 30 | 54 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 10 | 1 | | 50110080 |
| 180 | 2,6 | 1,6 | 20 | 54 | ▲▲▲▲ | | 10 | 1 | o | 50110077 |
| 190 | 2,6 | 1,6 | 16 | 30 | ▲▲▲ | 2/6/32,5 | 15 | 1 | | 50110083 |
| 190 | 2,6 | 1,6 | 16 | 42 | ▲▲▲▲ | 2/6/32,5 | 10 | 1 | | 50110084 |
| 190 | 2,6 | 1,6 | 20 | 30 | ▲▲▲ | 2/6/32,5 | 15 | 1 | | 50110086 |
| 190 | 2,8 | 2,0 | 20FX | 32 | ▲▲▲ | Fast-Fix | 10 | 1 | o | 50110266 |
| 190 | 2,8 | 2,0 | 20FX | 48 | ▲▲▲▲ | Fast-Fix | 10 | 1 | o | 50110267 |
| 190 | 2,6 | 1,6 | 20 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/6/32,5 | 10 | 1 | | 50110087 |
| 190 | 2,6 | 1,6 | 30 | 30 | ▲▲▲ | 2/7/42 | 15 | 1 | | 50110089 |
| 190 | 2,6 | 1,6 | 30 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 10 | 1 | | 50110090 |
| 190 | 2,6 | 1,6 | 30 | 60 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 10 | 1 | | 50110091 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 15 | 1 | | 50110096 |

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt
 ** **Nebenlöcher:** Combi1 entspricht 2/10/60 und 2/7/42 Combi3 entspricht 2/10/60 und 2/9/46 und 2/9,5/46,5 und 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 und 2/9/46 und 2/10/60
 Passende **Reduzierringe** siehe Kapitel BAU/Sägen/Reduzierringe







| Produkteigenschaften | | | | | Bestellinformationen | | | | | | |
|----------------------|-----------|-----------|-------------|----|----------------------|--------|--------------|--|-------------|---|-------------|
| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | Schnittqualität* | NL** | Spanα [°] | | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 60 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 10 | | 1 | | 50110097 |
| 210 | 2,8 | 1,8 | 30 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 15 | | 1 | | 50110105 |
| 210 | 2,8 | 1,8 | 30 | 60 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 10 | | 1 | | 50110106 |
| 216 | 2,8 | 1,8 | 30 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 15 | | 1 | | 50110108 |
| 216 | 2,8 | 1,8 | 30 | 60 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 10 | | 1 | | 50110109 |
| 220 | 2,8 | 1,8 | 30 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 15 | | 1 | | 50110111 |
| 220 | 2,8 | 1,8 | 30 | 64 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 10 | | 1 | | 50110112 |
| 225 | 2,8 | 1,8 | 30 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 10 | | 1 | | 50110237 |
| 225 | 2,6 | 1,8 | 30 | 64 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 10 | | 1 | | 50687902 |
| 230 | 2,8 | 1,8 | 30 | 48 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 15 | | 1 | | 50110114 |
| 230 | 2,8 | 1,8 | 30 | 64 | ▲▲▲▲ | 2/7/42 | 10 | | 1 | | 50110115 |

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 und 2/7/42 **Combi3** entspricht 2/10/60 und 2/9/46 und 2/9,5/46,5 und 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 und 2/9/46 und 2/10/60
Passende **Reduzerringe** siehe Kapitel BAU/Sägen/Reduzerringe

HW Kreissägeblätter - Set HW

Set= 3-teilig in einer Holzkassette

| | | | | |
|---|-----------|--|---|-----------------------------------|
| Produkt | Zeichnung | Maschine | Anwendung | Ausführung |
|  | |   |    | WS TR-F 2-0-6 HW TC10 |

| | | | |
|---|--|----------|----------|
| Maschine / Anwendung | Ausführung | Vorteile | Hinweise |
| <ul style="list-style-type: none"> • Hand-Kreissägen • Kapp- und Gehrungskreissägen • für Längs- und Querschnitte in Massivhölzern | <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Wechselzahn „WS“ • Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn „TR-F“ • Schneidstoff: HW TC10 | | |

| Produkteigenschaften | | | | Bestellinformationen | | | |
|--------------------------|--|----------------|--|----------------------|----------|---|-------------|
| | | Abmessung [mm] | | | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Kreissägeblätter - Set 1 | | 160x20 | | | 1 | | 50111160 |

| Produkteigenschaften | | | | Bestellinformationen | | | | | | |
|----------------------|----------|--------|--------|----------------------|----|----------|----------|----------|---|-------------|
| | Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | Zahnform | NL | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| HKS - Massiv | 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 24 | WS | 2/6/32,5 | 1 | | 50110054 |
| HKS - Board | 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 48 | WS | 2/6/32,5 | 1 | | 50110056 |
| Parat - Negativ | 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 42 | TR-F | 2/6/32,5 | 1 | | 58115004 |
| Holzkassette | | | | | | | | 1 | | 50992828 |

| Produkteigenschaften | | | | Bestellinformationen | | | |
|--------------------------|--|----------------|--|----------------------|----------|---|-------------|
| | | Abmessung [mm] | | | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Kreissägeblätter - Set 2 | | 160x20 | | | 1 | | 50111163 |

| Produkteigenschaften | | | | Bestellinformationen | | | | | | |
|----------------------|----------|--------|--------|----------------------|----|----------|----------|----------|---|-------------|
| | Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | Zahnform | NL | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| HKS - Massiv | 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 24 | WS | 2/6/32,5 | 1 | | 50110054 |
| HKS - Board | 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 36 | WS | 2/6/32,5 | 1 | | 50110055 |
| HKS - Board | 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 48 | WS | 2/6/32,5 | 1 | | 50110056 |
| Holzkassette | | | | | | | | 1 | | 50992828 |

| Produkteigenschaften | | | | Bestellinformationen | | | |
|--------------------------|--|----------------|--|----------------------|----------|---|-------------|
| | | Abmessung [mm] | | | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| Kreissägeblätter - Set 3 | | 190x30 | | | 1 | | 50111193 |

| Produkteigenschaften | | | | Bestellinformationen | | | | | | |
|----------------------|----------|--------|--------|----------------------|----|----------|--------|----------|---|-------------|
| | Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | Zahnform | NL | VP [St.] | L | Bestell-Nr. |
| HKS - Massiv | 190 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24 | WS | 2/7/42 | 1 | | 50110155 |
| HKS - Board | 190 | 2,6 | 1,6 | 30 | 30 | WS | 2/7/42 | 1 | | 50110089 |
| HKS - Board | 190 | 2,6 | 1,6 | 30 | 48 | WS | 2/7/42 | 1 | | 50110090 |
| Holzkassette | | | | | | | | 1 | | 50992828 |

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** Combi1 entspricht 2/10/60 und 2/7/42 Combi3 entspricht 2/10/60 und 2/9/46 und 2/9,5/46,5 und 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 und 2/9/46 und 2/10/60

Passende **Reduzierringe** siehe Kapitel BAU/Sägen/Reduzierringe


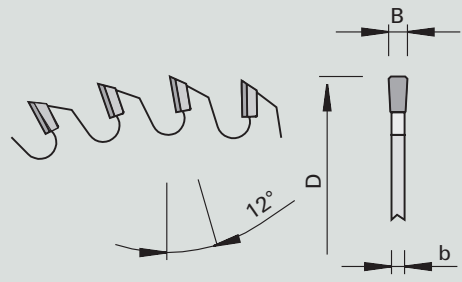


| Produkteigenschaften | | | | | | | | Bestellinformationen | | | |
|--------------------------|----------|--------|--------|----------|----|----------|-------------------------------|----------------------|---|-------------|--|
| Abmessung [mm] | | | | | | | | VP [St.] | L | Bestell-Nr. | |
| Kreissägeblätter - Set 4 | | | | | | | | 1 | | 50111190 | |
| Produkteigenschaften | | | | | | | | Bestellinformationen | | | |
| | Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | Zahnform | NL | VP [St.] | L | Bestell-Nr. | |
| HKS - Massiv | 190 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24 | WS | 2/7/42 | 1 | | 50110155 | |
| HKS - Board | 190 | 2,6 | 1,6 | 30 | 48 | WS | 2/7/42 | 1 | | 50110090 | |
| Parat - Negativ | 190 | 2,8 | 2,2 | 30 | 54 | TR-F | 2/7/42 | 1 | | 58115010 | |
| Holz Kassette | | | | | | | | 1 | | 50992828 | |
| Produkteigenschaften | | | | | | | | Bestellinformationen | | | |
| Abmessung [mm] | | | | | | | | VP [St.] | L | Bestell-Nr. | |
| Kreissägeblätter - Set 5 | | | | | | | | 1 | | 50111216 | |
| Produkteigenschaften | | | | | | | | Bestellinformationen | | | |
| | Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | Zahnform | NL | VP [St.] | L | Bestell-Nr. | |
| Parat - Negativ | 216 | 2,8 | 2,2 | 30 | 60 | TR-F | 2/7/42 | 1 | | 58115024 | |
| K + G - Negativ | 216 | 2,8 | 1,8 | 30 | 48 | WS | 2/7/42 | 1 | | 58110181 | |
| K + G - Negativ | 216 | 2,8 | 1,8 | 30 | 24 | WS | 2/7/42 | 1 | | 58110180 | |
| Holz Kassette | | | | | | | | 1 | | 50992828 | |
| Produkteigenschaften | | | | | | | | Bestellinformationen | | | |
| Abmessung [mm] | | | | | | | | VP [St.] | L | Bestell-Nr. | |
| Kreissägeblätter - Set 6 | | | | | | | | 1 | | 50111235 | |
| Produkteigenschaften | | | | | | | | Bestellinformationen | | | |
| | Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | Zahnform | NL | VP [St.] | L | Bestell-Nr. | |
| ZOW | 235 | 2,8 | 1,8 | 30 | 24 | WS | 2/7/42 | 1 | | 50110170 | |
| ZWS | 235 | 2,8 | 1,8 | 30 | 48 | WS | 2/7/42 | 1 | | 58110121 | |
| NE - Negativ | 235 | 2,8 | 2,2 | 30 | 64 | TR-F | 2/7/42 | 1 | | 58115018 | |
| Holz Kassette | | | | | | | | 1 | | 50992828 | |
| Produkteigenschaften | | | | | | | | Bestellinformationen | | | |
| Abmessung [mm] | | | | | | | | VP [St.] | L | Bestell-Nr. | |
| Kreissägeblätter - Set 7 | | | | | | | | 1 | | 50111250 | |
| Produkteigenschaften | | | | | | | | Bestellinformationen | | | |
| | Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | Zahnform | NL | VP [St.] | L | Bestell-Nr. | |
| ZOW | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | WS | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 1 | | 58120060 | |
| ZWS | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 40 | WS | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 1 | | 58100018 | |
| NE - Negativ | 250 | 3,2 | 2,5 | 30 | 80 | TR-F | 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 | 1 | | 58808203 | |
| Holz Kassette | | | | | | | | 1 | | 50992828 | |

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** Combi1 entspricht 2/10/60 und 2/7/42 Combi3 entspricht 2/10/60 und 2/9/46 und 2/9,5/46,5 und 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 und 2/9/46 und 2/10/60

Passende **Reduzierringe** siehe Kapitel BAU/Sägen/Reduzierringe

DP **HKS - LR**
Hand-Kreissägeblätter DP - Flachzahn

| | | | | |
|--|---|---|--|---|
| <p>Produkt</p>  | <p>Zeichnung</p>  | <p>Maschine</p>  | <p>Anwendung</p>  | <p>Ausführung</p> <p>F</p> <p>1-0-1</p> <p>0,0 mm</p> |
|--|---|---|--|---|

| | | | |
|---|---|--|-----------------|
| <p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hand-Kreissägen • für Zuschnitte in zementgebundenen Platten • nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel | <p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Flachzahn „F“ • Schneidstoff: DP | <p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • hervorragende Spanabfuhr durch großen Spanraum • leichter Schnitt durch großen Spanwinkel | <p>Hinweise</p> |
|---|---|--|-----------------|

| Produkteigenschaften | | | | | | Bestellinformationen | | | | |
|----------------------|--------|--------|----------|---|-----------------------|----------------------|----------|---|-------------|--|
| Ø D [mm] | B [mm] | b [mm] | Ø d [mm] | Z | Schnittqualität* NL** | Spanϕ [°] | VP [St.] | L | Bestell-Nr. | |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 4 | ▲ | | 1 | | 50457997 | |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 30/20 | 4 | ▲ | 2/7/42 | 1 | # | 50457996 | |
| 190 | 2,2 | 1,6 | 30 | 4 | ▲ | 2/7/42 | 1 | | 50457994 | |
| 230 | 2,2 | 1,6 | 30 | 4 | ▲ | Combi3 | 1 | | 50457992 | |

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 und 2/7/42 **Combi3** entspricht 2/10/60 und 2/9/46 und 2/9,5/46,5 und 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 und 2/9/46 und 2/10/60
Passende **Reduzierringe** siehe Kapitel BAU/Sägen/Reduzierringe

Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen



| Hersteller/Type | Ø D [mm] | Ø d [mm] | Hersteller/Type | Ø D [mm] | Ø d [mm] | Hersteller/Type | Ø D [mm] | Ø d [mm] | Hersteller/Type | Ø D [mm] | Ø d [mm] |
|-----------------|----------|----------|-----------------|----------|----------|-----------------------|----------|----------|--------------------|----------|----------|
| BOSCH | | | DC 352 KB | 165 | 20 | HES 200 | 200 | 30 | PK 4200 | 250 | 30 |
| PKS 65 | 190 | 16 | DC 352 KL | 165 | 20 | HES 55 | 160 | 20 | PK 6000 | 250 | 30 |
| PKS 66 | 190 | 30 | DC 352 KN | 165 | 20 | HKL-G 1400 | 185 | 20 | PKF 255 | 250 | 30 |
| PKS 66 CE | 190 | 30 | DC 390 | 165 | 20 | KGF 205 | 205 | 18 | PKF 255 Profi Line | 250 | 30 |
| PSF 22 | 105 | 20 | DC 390 K | 165 | 20 | KGS 250 | 250 | 30 | PKF 255 V8 | 250 | 30 |
| PSF 22A | 105 | 20 | DC 390 KA | 165 | 16 | KGS 300 UG | 250 | 30 | PKF 255 VA | 250 | 30 |
| PTS 10 | 254 | 30 | DC 390 KB | 165 | 16 | KGS 301 | 250 | 30 | Secanta | 220 | 30 |
| PTS 10 T | 254 | 30 | DC 390 KB | 165 | 20 | KGST 210 | 210 | 30 | TK 205 | 205 | 18 |
| S 1 | 150 | 16 | DC 390 KN | 165 | 20 | KGT 500 | 250 | 20 | TK 315 | 315 | 30 |
| S 20 | 150 | 16 | DC 390 KR | 165 | 20 | KGT 550 | 250 | 30 | TK Combi HSG | 315 | 30 |
| S 33 | 150 | 16 | DC 390 N | 165 | 20 | KGTN 245 | 250 | 30 | TK Export HG | 315 | 30 |
| S43 | 130 | 16 | DW 007 K | 165 | 16 | KGTN 250 | 250 | 30 | TKHS 315 | 315 | 30 |
| | | | DW 007 KH | 165 | 16 | TK 220 | 220 | 30 | TKHS 315 E | 315 | 30 |
| | | | DW 110 | 250 | 16 | TK 720 | 210 | 16 | UK 220 | 210 | 30 |
| CASALS | | | DW 111 | 250 | 16 | | | | UK 220 E | 210 | 30 |
| BSC 150 | 150 | 20 | DW 12 | 300 | 20 | ELEKTRA BECKUM | | | UK 220 W | 210 | 30 |
| HKS 2000 | 210 | 30 | DW 120 | 250 | 30 | 1800 | 315 | 30 | UK 250 | 250 | 30 |
| SC 210 | 210 | 30 | DW 125 | 250 | 30 | 2200 | 315 | 30 | UK 250 Profi Line | 250 | 30 |
| SC 230 | 230 | 30 | DW 1251 | 250 | 30 | 2800 | 315 | 30 | UK 330 | 250 | 30 |
| SC 650 | 150 | 20 | DW 1370 | 300 | 30 | 3100 | 315 | 30 | UK 330 Profi Line | 250 | 30 |
| TR 300 E | 300 | 30 | DW 150 | 250 | 30 | 4100 | 315 | 30 | WM 250 | 250 | 30 |
| VSC 50 | 150 | 20 | DW 1501 | 250 | 30 | BKH 400 | 400 | 30 | | | |
| VSC 65 | 200 | 30 | DW 1503 | 250 | 30 | BKH 450 | 450 | 30 | ELU/DEWALT | | |
| VSC 70 | 210 | 30 | DW 170 | 250 | 30 | BKH 450 | 450/500 | 30 | 1251 | 250 | 30 |
| | | | DW 250 | 250 | 30 | BKH 500 | 400 | 30 | 1253 | 250 | 30 |
| DEWALT | | | DW 252 | 250 | 30 | BKS 400 | 400 | 30 | DG 102 | 420 | 30 |
| 1370 | 300 | 30 | DW 320 | 250 | 30 | BKS 450 | 450 | 30 | DG 104 | 420 | 30 |
| 1420 | 300 | 30 | DW 351 | 150 | 20 | BS 3100 | 400 | 30 | DG 79 | 300 | 30 |
| 1875 | 300 | 30 | DW 365 | 190 | 30 | BS 3100 W | 400 | 30 | DS 140 | 105 | 22 |
| 142 DS | 300 | 30 | DW 383 | 230 | 30 | BS 4200 | 400 | 30 | DS 140 duplo | 105 | 22 |
| 160 DS | 300 | 30 | DW 383 | 235 | 30 | BS 5500 W | 400 | 30 | EMS 705 | 305 | 30 |
| 1600 S | 350 | 30 | DW 62 | 184 | 16 | BS 6000 | 400 | 30 | EMTS 711 | 260 | 30 |
| 1600 S | 350/400 | 30 | DW 65 | 190 | 30 | BS 6000 D | 450/500 | 30 | ETS 21 | 250 | 30 |
| 1635 GL | 350/400 | 30 | DW 700 | 216 | 30 | BS 8000 | 500 | 30 | ETS 23 | 250 | 30 |
| 1635/3 L | 300 | 30 | DW 701 | 216 | 30 | BS 8000 D | 450/500 | 30 | ETS 3001 | 300 | 30 |
| 1635/4 L | 300 | 30 | DW 704 | 305 | 30 | BW 400 | 600 | 30 | ETS 3002 | 300 | 30 |
| 1635/46 | 400 | 30 | DW 705 | 305 | 30 | BW 4000 | 700 | 30 | ETS 3003 | 300 | 30 |
| 1635/62 | 400 | 30 | DW 707 | 216 | 30 | BW 500 | 500 | 30 | ETS 31 | 250 | 30 |
| 1635/6L | 400 | 30 | DW 710 | 250 | 30 | BW 600 | 600 | 30 | ETS 33 | 250 | 30 |
| 1875/3 L | 300 | 30 | DW 711 | 260 | 30 | BW 700 | 700 | 30 | ETS 41 | 216 | 30 |
| 1875/4 L | 300 | 30 | DW 712 | 216 | 30 | BW 700 ZW | 600 | 30 | KSU 101 | 250 | 30 |
| 2155 G | 350/400 | 30 | DW 713 | 250 | 30 | BW 750 | 700 | 30 | LBK 500 | 400 | 30 |
| 2155/3 | 300 | 30 | DW 716 | 305 | 30 | Combi HS 315 | 315 | 30 | MGS 105 | 400 | 30 |
| 2155/3 L | 300 | 30 | DW 716 E | 305 | 30 | Combi HSG | 315 | 30 | MGS 105 | 420 | 30 |
| 2155/4 | 300 | 30 | DW 718 | 305 | 30 | DN 250 | 250 | 30 | MGS 72 | 300 | 30 |
| 2155/4 | 400 | 30 | DW 718 QS | 305 | 30 | DN 4200 | 250 | 30 | MGS 73 | 300 | 30 |
| 2155/6 | 400 | 30 | DW 718 R | 305 | 30 | DNB/700 | 600 | 30 | MH 151 | 150 | 20 |
| 6 K | 500 | 30 | DW 718 V | 305 | 30 | EXPORT/HG | 315 | 30 | MH 151/10 | 150 | 20 |
| 6 L | 500 | 30 | DW 720 | 250 | 30 | GKS 300 | 250 | 30 | MH 155 | 170 | 30 |
| BK | 500 | 30 | DW 720 K | 250 | 30 | HS 315 | 315 | 30 | MH 165 | 190 | 30 |
| C 14 | 350/400 | 30 | DW 721 K | 300 | 30 | KGS 205 | 205 | 18 | MH 18 | 150 | 30 |
| D 23550/1 | 165 | 20 | DW 722 K | 300 | 30 | KGS 250 | 250 | 30 | MH 182 | 210 | 30 |
| D 23620 | 184 | 16 | DW 725 K | 300 | 30 | KGS 300 | 250 | 30 | MH 25 | 100 | 12 |
| D 23650 | 190 | 30 | DW 726 K | 300 | 30 | KGS 301 | 250 | 30 | MH 25 K | 100 | 12 |
| D 23700 | 235 | 30 | DW 728 K | 350 | 30 | KGS 330 | 250 | 30 | MH 265 | 190 | 30 |
| D 27105 | 305 | 30 | DW 729 K | 350 | 30 | KGS 500 | 250 | 30 | MH 286 | 240 | 30 |
| D 27107 | 305 | 30 | DW 742 | 250 | 30 | KGT 250 | 250 | 30 | MH 30 | 216 | 30 |
| D 27111 | 305 | 30 | DW 743 N | 250 | 30 | KGT 500 (1986-1992) | 250 | 20 | MH 55 | 170 | 30 |
| D 27112 | 305 | 30 | DW 744 | 250 | 30 | KGT 500 (va 1992) | 250 | 30 | MH 65 | 180 | 30 |
| D 27400 | 315 | 30 | DW 744 XP | 250 | 30 | KGT 501 | 250 | 30 | MH 82 | 210 | 30 |
| D 27400 T | 315 | 30 | DW 745 | 250 | 30 | KGT 550 | 250 | 30 | MH 85 | 240 | 30 |
| DA 1635 | 500 | 30 | DW 746 K | 250 | 30 | KS 210 HM PLUS | 210 | 30 | MHA 14 KA | 136 | 10 |
| DA 1635/6K | 500 | 30 | DW 771 | 216 | 30 | KS 250 | 250 | 30 | MHA 18 KA | 136 | 10 |
| DA 1635/6L | 500 | 30 | DW 777 | 216 | 30 | KS 250 Hobbymaster | 250 | 30 | PS 174 | 216 | 30 |
| DC 300 | 184 | 20 | DW 810 | 300 | 30 | KS 304 | 304 | 30 | PS 244 E | 216 | 30 |
| DC 300 K | 184 | 20 | DW 86 | 240 | 30 | KS 304 | 304 | 30 | PS 274 | 216 | 30 |
| DC 300 KB | 184 | 20 | DW 935 | 136 | 10 | P 200 | 210 | 30 | PS 274 E | 216 | 30 |
| DC 300 KL | 184 | 20 | DW 936 | 136 | 10 | P 2200 WNB | 315 | 30 | PS 374 | 305 | 30 |
| DC 300 KN | 184 | 20 | DW 936 N | 136 | 10 | PK 200 | 210 | 30 | RAS | 250 | 30 |
| DC 300 N | 184 | 20 | DWS 520 K | 165 | 20 | PK 220 | 210 | 30 | RAS 1251 | 250 | 30 |
| DC 310 | 165 | 20 | DWS 520 KR | 165 | 20 | PK 250 | 250 | 30 | RAS 1253 | 250 | 30 |
| DC 310 K | 165 | 20 | MC 20 | 300 | 32 | PK 250 K | 250 | 30 | RAS 1603 | 350 | 30 |
| DC 310 KL | 165 | 20 | | | | PK 255 | 250 | 30 | RKS 1251 | 250 | 30 |
| DC 310 KN | 165 | 20 | EINHELL | | | PK 255 Top Line | 250 | 30 | RKS 1253 | 250 | 30 |
| DC 351 | 165 | 20 | BHS 1300 | 185 | 20 | PK 2800DNB250 | 250 | 30 | RKS 1603 | 350 | 30 |
| DC 351 K | 165 | 20 | BHS 75 | 210 | 30 | PK 300 | 300 | 30 | RSA 133/25 | 500 | 30 |
| DC 351 KL | 165 | 20 | HES 160 | 160 | 20 | PK 3100 | 250 | 30 | SA 103 | 420 | 30 |
| DC 351 KN | 165 | 20 | | | | | | | SA 103/20 | 420 | 30 |
| DC 352 | 165 | 20 | | | | | | | | | |

Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen



| Hersteller/Type | Ø D [mm] | Ø d [mm] |
|---------------------|----------|----------|
| ELU/DEWALT | | |
| SA 104 | 400 | 30 |
| SA 73/25 | 300 | 32 |
| TGS | 250 | 30 |
| TGS 170 | 250 | 30 |
| TGS 171 | 250 | 30 |
| TGS 172 | 250 | 30 |
| TGS 173 | 250 | 30 |
| TGS 271 | 250 | 30 |
| TGS 273 | 250 | 30 |
| TGS 71 | 250 | 30 |
| TKS 170 | 250 | 30 |
| TKS 171 | 250 | 30 |
| TKS 172 | 250 | 30 |
| TKS 173 | 250 | 30 |
| EMCO | | |
| KS 80 | 250 | 30 |
| MK 81 | 250 | 30 |
| Multistar | 250 | 30 |
| Rex 2000 | 250 | 20 |
| Star 3000 | 200 | 30 |
| Super 1001 | 250 | 20 |
| Super 1011 | 250 | 20 |
| Unistar | 250 | 30 |
| Universal | 200 | 15 |
| ERNEK NORSAW | | |
| 1203 Classic | 300 | 30 |
| 1500 Maxicut | 350 | 30 |
| 1603 Classic | 400 | 30 |
| ERNEK/GJERDE | | |
| 805 | 204 | 30 |
| EUMENIA | | |
| ML 50 L | 220 | 30 |
| EVOLUTION | | |
| Evo 180 | 180 | 20 |
| Evo 180 Xtreme | 180 | 20 |
| Evo 230 | 230 | 30 |
| Evo Raptor 355 | 355 | 25,4 |
| Rage 1 | 185 | 20 |
| Rage 2 | 355 | 25,4 |
| Rage 3 | 255 | 25,4 |
| FEIN | | |
| SSK 646 | 150 | 20 |
| SSK 660 | 160 | 20 |
| SSK 661 | 210 | 30 |
| SSK 661-1 | 210 | 30 |
| SSL 646 | 150 | 20 |
| FELDER | | |
| BF6-26 | 315 | 30 |
| BF6-31 | 315 | 30 |
| BF6-41 | 315 | 30 |
| K37 | 315 | 30 |
| KF 700 | 250 | 30 |
| KFS-37 | 315 | 30 |
| FELISATTI | | |
| M 74 | 250 | 30 |
| M 75 | 250 | 20 |
| M 76 | 250 | 20 |
| M 77 | 250 | 30 |
| T 770 | 250 | 20 |
| T 771 | 250 | 20 |
| T 777 | 250 | 20 |
| T 777 B | 250 | 20 |
| T 777 CE | 250 | 20 |
| T 778 | 250 | 20 |
| T 82 | 300 | 30 |
| T 83 | 300 | 30 |
| T 84 | 250 | 20 |
| T 85 | 250 | 20 |
| T 867 GS | 250 | 20 |

| Hersteller/Type | Ø D [mm] | Ø d [mm] |
|-----------------|----------|----------|
| T 87 | 250 | 20 |
| T 88 | 250 | 30 |
| T 91 CE | 300 | 30 |
| T 97 CE | 300 | 30 |
| TP 751 | 150 | 20 |
| TP 752 | 153 | 20 |
| TP 756 | 160 | 20 |
| TP 765 | 190 | 30 |
| TP 766 | 190 | 30 |
| TP 766 | 190 | 30 |
| TP 776E | 210 | 30 |
| TP 786E | 230 | 30 |
| FERM | | |
| FZT 250 | 250 | 30 |
| FESTOOL | | |
| 100 | 280 | 30 |
| 100-1 | 280 | 30 |
| 100-2 | 280 | 30 |
| AAU | 160 | 30 |
| AD 100 | 250 | 30 |
| AD 65 | 200 | 30 |
| AD 85 | 250 | 30 |
| AE 85 | 250 | 30 |
| AE 88 | 250 | 30 |
| AF 45 E | 150 | 30 |
| AP 55 | 160 | 20 |
| AP 55 E | 160 | 20 |
| AP 55 FS | 160 | 20 |
| AP 65 | 190 | 30 |
| AP 65 E | 190 | 30 |
| AP 65 EB-FS | 190 | 30 |
| AP 65 E-FS | 190 | 30 |
| AP 65 S | 200 | 30 |
| AP 66 EB | 190 | 30 |
| AP 68 E | 200 | 30 |
| AP 85 | 240 | 30 |
| AP 85 E | 240 | 30 |
| AP 85 EB | 240 | 30 |
| AP 85 E-FS | 240 | 30 |
| AP 85 E-TS | 240 | 30 |
| AP 88 | 240 | 30 |
| AP 88 E | 240 | 30 |
| AT 55 E | 170 | 30 |
| AT 55 EFS | 160 | 20 |
| AT 55 FS | 160 | 20 |
| AT 55EB | 160 | 20 |
| AT 65 | 190 | 30 |
| AT 65 E | 190 | 30 |
| AT 65 EB | 190 | 30 |
| AT 65 EB-FS | 190 | 30 |
| AT 65 E-FS | 190 | 30 |
| ATF 55 | 160 | 20 |
| ATF 55 E | 160 | 20 |
| ATF 55 EB | 160 | 20 |
| ATF 55 EFS | 160 | 20 |
| ATF 55 FS | 160 | 20 |
| ATF 65 | 190 | 30 |
| AU 35 | 120 | 20 |
| AU 35 S 2 | 120 | 20 |
| AU 42 S | 170 | 30 |
| AU 50 | 160 | 30 |
| AU 55 S | 170 | 30 |
| AU 60 P | 180 | 30 |
| AU 60 S | 170 | 30 |
| AU 65 S | 200 | 30 |
| AU 77 S | 220 | 30 |
| AU 80 S | 230 | 30 |
| AUF 35-S 2 | 120 | 20 |
| AUF 35-S 3 | 105 | 20 |
| AUF 35-S 4 | 105 | 20 |
| AUP 50 | 160 | 30 |
| AUP 60 S | 180 | 30 |
| AUP 65 S | 200 | 30 |
| AUT 42 S | 170 | 30 |
| AUT 42 S | 180 | 30 |
| AUT 60 S | 180 | 30 |

| Hersteller/Type | Ø D [mm] | Ø d [mm] |
|-------------------|----------|----------|
| AUT 60 S | 180 | 30 |
| AXF 45 | 150 | 30 |
| AXP 130 | 350 | 30 |
| AXP 132 E | 350 | 30 |
| AXP 200 | 200 | 30 |
| AXP 65 | 200 | 30 |
| AXP 85 | 240 | 30 |
| AXT 50 LA | 170 | 30 |
| AXT 55 | 170 | 30 |
| BD 125 | 350 | 30 |
| BD 145 | 400 | 30 |
| BD 145/1 | 400 | 30 |
| BD 170 | 450 | 30 |
| BS 14 | 400 | 30 |
| CS 50 | 190 | 20FX |
| CS 70 EB | 225 | 30 |
| F 70 | 225 | 30 |
| KS 120 | 260 | 30 |
| TS 55 | 160 | 20 |
| AD 65 | 200 | 30 |
| AD 85-1 | 250 | 30 |
| AF 45 E | 150 | 30 |
| AM 42 S+A | 170 | 30 |
| AMT 42 S | 170 | 30 |
| AP 55 EB | 160 | 20 |
| AP 55 E-FS | 160 | 20 |
| AP 65 | 190 | 30 |
| AP 65 EB | 190 | 30 |
| AP 88 E | 240 | 30 |
| AT 5 E | 170 | 30 |
| AT 55 EB | 170 | 30 |
| ATF 55 EB | 160 | 20 |
| AU 55 S | 180 | 30 |
| AU 60 S | 180 | 30 |
| AUF 35 | 105 | 20 |
| AUF 35-51 | 120 | 20 |
| AUP 60 S | 180 | 30 |
| AUT 42 S | 180 | 30 |
| AUT 65 S | 200 | 30 |
| AXF 45 | 150 | 30 |
| AXT 55 | 170 | 30 |
| Compact S 70 | 225 | 30 |
| EBQ-plus FS | 210 | 30 |
| Kapex KS 120 EB | 260 | 30 |
| Precisio CS 50 | 190 | FF |
| Precisio CS 70 | 225 | 30 |
| S 2 | 120 | 20 |
| S 3 | 105 | 20 |
| S 4 | 105 | 20 |
| SYM 70 E | 216 | 30 |
| TS 55 EBQ-plus FS | 160 | 20 |
| TS 75 | 210 | 30 |
| FEZER | | |
| AB 600 | 600 | 32 |
| KG 20 | 200 | 18 |
| KG 205 | 205 | 18 |
| KG 25 | 250 | 32 |
| KG 250 | 250 | 32 |
| KG 30 | 300 | 32 |
| KG 40 S | 400 | 32 |
| FLOTT | | |
| 1000 | 300 | 20 |
| 1011 | 250 | 30 |
| 2000 | 300 | 20 |
| 2011 | 250 | 30 |
| 3011 | 250 | 30 |
| Basic Uni Kombi | 250 | 30 |
| K 4500 | 250 | 30 |
| KKS 305 M | 305 | 30 |
| KS 2011 D | 250 | 30 |
| KS 2011 W | 250 | 30 |
| Profi 2000 | 250 | 30 |
| Profi 2001 | 250 | 30 |
| Profi 3011 | 250 | 30 |
| Profil | 315 | 20 |
| Uni Profi 2011 | 250 | 30 |

| Hersteller/Type | Ø D [mm] | Ø d [mm] |
|-----------------|----------|----------|
| FREUD | | |
| FSC 184 | 184 | 30 |
| FTR 250 T | 250 | 30 |
| GRAULE | | |
| AGL | 300 | 40 |
| AGT | 300 | 40 |
| KG | 250 | 40 |
| KS | 250 | 40 |
| TS | 250 | 40 |
| TS 2500 | 250 | 40 |
| Typ 135 | 350 | 40 |
| Typ ZS 135 | 350 | 40 |
| Typ ZS 135N | 350 | 40 |
| Typ ZS 170 | 420 | 40 |
| Typ ZS 170N | 420 | 40 |
| Typ ZS 200 | 520 | 50 |
| Typ ZS 200N | 520 | 50 |
| Typ ZS 200NF | 520 | 50 |
| Typ ZS 85 | 300 | 40 |
| Typ ZS 85N | 300 | 40 |
| Typ ZS 85NS | 300 | 40 |
| Typ ZS 85NS-SW | 300 | 40 |
| GROSS | | |
| HKS 160 A | 160 | 25 |
| HKS 200 B | 200 | 25 |
| HKS 250 B | 250 | 25 |
| GÜDE | | |
| DRS 600 | 600 | 30 |
| DRS 700 | 700 | 30 |
| DTW 700 | 700 | 30 |
| DWS 600 | 600 | 30 |
| DWS 70 Z | 700 | 30 |
| DWS 700 | 700 | 30 |
| GBK 500 | 500 | 30 |
| GKS 1100 P | 210 | 30 |
| GTK 700 | 220 | 25,4 |
| GTK 721 | 205 | 18 |
| GTKS 315 | 315 | 30 |
| GW5 700 | 700 | 30 |
| KT 210 | 210 | 30 |
| QWS 600 | 600 | 30 |
| HAAGER | | |
| GKS 250 HR | 250 | 30 |
| HBTS 10 A | 250 | 30 |
| HKGS 250 | 250 | 20 |
| HMS 10 RA | 250 | 20 |
| HTK 200 | 200 | 30 |
| HTK 300 | 300 | 30 |
| KGS | 210 | 30 |
| KGS 305 | 210 | 30 |
| HAFFNER | | |
| 140 | 220 | 30 |
| 950 | 300 | 30 |
| 2 D | 250 | 30 |
| 2 W | 250 | 30 |
| AKS | 200 | 30 |
| AS 75 | 210 | 30 |
| DG 181 | 400 | 30 |
| DGS 123 | 400 | 30 |
| DGS 124 | 400 | 30 |
| DGS 124 | 400/500 | 30 |
| DGS 180 | 300 | 30 |
| DGS 180 | 330 | 30 |
| DGS 180 | 400 | 30 |
| DGS 181 | 400 | 30 |
| DGS 182 | 300 | 30 |
| DGS 182 | 330 | 30 |
| DGS 182 | 400 | 30 |
| DGS 184 | 400 | 30 |
| DGS 184 E | 400 | 30 |
| DGS 185 | 400 | 30 |
| DGS 187 | 500 | 30 |
| DGS 188 | 400 | 30 |

Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen



| Hersteller/Type | Ø D [mm] | Ø d [mm] |
|-----------------------|----------|----------|
| HUVEMA | | |
| Favorit 800T | 315 | 30 |
| Favorit SS1800 | 300 | 30 |
| HU 250TMS | 254 | 30 |
| HU 255 KTD | 255 | 30 |
| HU 255 KTE | 255 | 30 |
| HU 255 KTI | 255 | 30 |
| HU 300 TMS | 315 | 30 |
| HU 305 KTZ | 305 | 30 |
| TKS1400 | 254 | 16 |
| INCA | | |
| Kaster | 250 | 30 |
| Major | 250 | 20 |
| Professional | 300 | 30 |
| Supermaster | 250 | 30 |
| JEPSON | | |
| 8219 | 192 | 25,4 |
| 8230 | 230 | 25,4 |
| 9312 | 305 | 25,4 |
| 9314 | 355 | 25,4 |
| 9430 | 305 | 25,4 |
| 9435 | 355 | 25,4 |
| 9211 D | 255 | 25,4 |
| 9515 T2 | 355 | 25,4 |
| KALTENBACH | | |
| TL350 | 350 | 50 |
| TL400 | 400 | 50 |
| KANGO | | |
| 6070 | 184 | 16 |
| 6235 | 150 | 20 |
| KIENESBERGER | | |
| KRTS 700 | 700 | 30 |
| KRTS 700 Zapf | 700 | 30 |
| KWS 600 Elektro | 600 | 30 |
| KWS 700 Elektro | 700 | 30 |
| KWS 700 Elektro-Zapf | 700 | 30 |
| KWS 700 Zapf | 700 | 30 |
| KWTS 700 Elektro | 700 | 30 |
| KWTS 700 Elektro-Zapf | 700 | 30 |
| KWTS 700 Zapf | 700 | 30 |
| KINGKRAFT | | |
| KGS 105 | 210 | 18 |
| KGS 1050 | 210 | 18 |
| 419 | 250 | 30 |
| KITY | | |
| 510 | 180 | 15 |
| 511 | 150 | 15 |
| 608 | 200 | 30 |
| 609 | 200 | 30 |
| 616 | 180 | 15 |
| 617 | 180 | 15 |
| 618 | 200 | 30 |
| 619 | 200 | 30 |
| 626 | 150 | 20 |
| 1611 | 200 | 15 |
| 1616 | 200 | 15 |
| 1619 | 250 | 30 |
| 2617 | 180 | 15 |
| 2617 | 220 | 30 |
| 5619 | 250 | 30 |
| 6176 | 200 | 15 |
| 6619 | 250 | 30 |
| 36-250 | 260 | 30 |
| CK 26 | 220 | 30 |
| Combi 5023 | 200 | 30 |
| FKS 618 | 270 | 30 |
| FKS 619 | 270 | 30 |
| SC 260 W | 254 | 30 |
| SCE 1610 | 254 | 30 |
| SCE 260 | 254 | 30 |
| XMC 9060 | 220 | 30 |

| Hersteller/Type | Ø D [mm] | Ø d [mm] |
|------------------|----------|----------|
| KRESS | | |
| 6000 | 150 | 13 |
| 6006 | 150 | 13 |
| 6010 | 150 | 13 |
| 6018 | 150 | 13 |
| 6050 | 160 | 20 |
| 6060 | 190 | 20 |
| 9060 | 150 | 13 |
| 1050 KS | 160 | 20 |
| 1400 HKS | 190 | 20 |
| 1400 KS | 190 | 20 |
| 1500 KS | 190 | 20 |
| 1600 HTKS | 190 | 20 |
| 1600 KS | 190 | 20 |
| 1600 KSa | 190 | 20 |
| 1800 KSE | 190 | 20 |
| 6055 A | 160 | 20 |
| 6055 DUO | 160 | 20 |
| 6060 B | 190 | 20 |
| CHKS 1400 | 190 | 20 |
| CHKS 1600 | 190 | 20 |
| CHKS 6050 | 160 | 20 |
| CHKS 6055 | 160 | 20 |
| CHKS 6060 | 190 | 20 |
| CHKS 6066 | 160 | 20 |
| CHKS 6066 | 190 | 20 |
| DUO | 160 | 20 |
| GS 105 | 250 | 20 |
| GS 90 | 250 | 20 |
| GST 90 | 250 | 30 |
| HKS 400 | 150 | 13 |
| HKS 6006 | 150 | 13 |
| HKS 6018 | 150 | 13 |
| KSa 1600 | 190 | 20 |
| KSa 1800kse | 190 | 20 |
| PK 710 HK | 150 | 13 |
| XMC 9060 | 150 | 13 |
| LAMELLO | | |
| 3 SPA | 120 | 22 |
| Classic C 3 | 100 | 22 |
| groeffrezen | 100 | 22 |
| Minisport G 2 A | 100 | 22 |
| Tanga 150-1511 | 150 | 22,2 |
| Tanga Delta H | 200 | 22 |
| Tanga Delta S2 | 180 | 22,2 |
| Tanga Swiss 1811 | 180 | 22,2 |
| Top 20 S 3 | 100 | 22 |
| LESCHA | | |
| TKS 315 H | 315 | 30 |
| TKS 315 HS | 315 | 30 |
| TKS 315 N | 315 | 30 |
| TKS 400 H | 400 | 30 |
| TKS 400 N | 400 | 30 |
| LUREM | | |
| C 260 SI | 250 | 30 |
| C 266 | 250 | 30 |
| C 268 | 300 | 30 |
| C 310 SI | 250 | 30 |
| C 317 | 300 | 30 |
| C 410 S | 300 | 30 |
| C 417 | 300 | 30 |
| C 510 N | 300 | 30 |
| C 517 | 300 | 30 |
| DEL 400 J | 450 | 30 |
| Maxi 26 | 250 | 30 |
| ME 40 | 315 | 30 |
| RL 800 | 400 | 30 |
| SC 400 | 450 | 30 |
| SC 400 CH | 450 | 30 |
| Solo 2 | 250 | 30 |
| TDT | 450 | 30 |
| TS 3 ITCS | 300 | 30 |
| TS 5 ITSC | 300 | 30 |

| Hersteller/Type | Ø D [mm] | Ø d [mm] |
|-----------------|-------------|----------|
| LUTZ | | |
| AKS 700 | 700 | 30 |
| BG 120 | 400 | 30 |
| Eurocut | 315 | 30 |
| Jumbo | 315 | 30 |
| Jumbo 2000 | 315 | 30 |
| Jumbo 2001 | 315 | 30 |
| KKS 400 | 315/350/400 | 30 |
| KKS Starr | 315 | 30 |
| L8 K Starr | 500 | 30 |
| LBK | 315/350/400 | 30 |
| LBK 500 | 400 | 30 |
| Master | 315 | 30 |
| Quattro | 250 | 30 |
| RBK 500 | 315/350 | 30 |
| RKS 700 | 450 | 30 |
| WKS 700 | 700 | 30 |
| ZWS 700 | 700 | 30 |
| MAFELL | | |
| 170 | 500 | 30 |
| 145 E | 370 | 30 |
| 165 E | 400 | 30 |
| A 35 | 120 | 20 |
| A 55 | 160 | 20 |
| A 55 | 160/170 | 20 |
| A 65 | 210 | 20 |
| A 85 | 280 | 30 |
| AZB | 400 | 30 |
| B 55 | 170 | 20 |
| B 55 | 160/170 | 20 |
| B 65 | 200 | 30 |
| B 82 | 240 | 30 |
| Biber | 315 | 30 |
| Biberella | 150 | 13 |
| Biberex | 315 | 30 |
| BK | 450 | 30 |
| BK 3 | 400 | 30 |
| BK 4 | 450 | 30 |
| BKS 5 | 450 | 30 |
| BKS 6 | 500 | 30 |
| BKV 4 | 450 | 30 |
| BKV 5 | 500 | 30 |
| BSK 4 | 350 | 30 |
| BSK 4 | 400 | 30 |
| BSK 5 | 350 | 30 |
| BSK 6 | 350 | 30 |
| BSK 6 | 500 | 30 |
| Erika 55 | 180 | 30 |
| Erika 60 | 190 | 30 |
| Erika 60E | 190 | 30 |
| Erika 65 | 280 | 30 |
| Erika 65K | 280 | 30 |
| Erika 65L | 280 | 30 |
| Erika 70 | 290 | 30 |
| Erika 70E | 225 | 30 |
| Erika 70Ec | 225 | 30 |
| Erika 85 | 250 | 30 |
| Erika 85Ec | 250 | 30 |
| F 35 | 120 | 20 |
| FK 50 | 170 | 20 |
| FKB 150 | 400 | 30 |
| FKS 2000 | 500 | 30 |
| FKS 65 | 250 | 30 |
| FS 130 | 400 | 30 |
| FS 130 K | 400 | 30 |
| FS 130 S | 400 | 30 |
| FS 130S | 400 | 30 |
| FS 35 | 120 | 20 |
| FS 65 | 280 | 30 |
| FS 85 | 315 | 30 |
| FSG 165 K | 450 | 30 |
| FSG 200 | 550 | 30 |
| FSG 2000 | 500 | 30 |
| FSG 240 K | 450 | 30 |
| FSG 240 K | 640 | 30 |

| Hersteller/Type | Ø D [mm] | Ø d [mm] |
|------------------|----------|----------|
| FU 50 | 160 | 20 |
| FU 585 | 280 | 30 |
| FU 65 | 210 | 30 |
| FUS 50 | 170 | 20 |
| FUS 65 | 210 | 20 |
| FUS 85 | 280 | 30 |
| HKS 75 | 210 | 30 |
| KS 320 | 160 | 30 |
| KS 65 | 190 | 30 |
| KSP 40 | 160 | 20 |
| KSP 40 Flexistem | 120 | 20 |
| KSP 55 | 160 | 20 |
| KSP 55 F | 160 | 20 |
| KSP 55/24V | 160 | 20 |
| KSP 65 | 190 | 30 |
| KSP 65 F | 190 | 30 |
| KSP 85 | 230 | 30 |
| KSP 85 F | 230 | 30 |
| KSP 85 Fc | 230 | 30 |
| KSS 300 Maximax | 120 | 20 |
| KSS 300 Midimax | 120 | 20 |
| KSS 330 | 160 | 20 |
| KSS 400 | 160 | 20 |
| KST 55 S | 160 | 20 |
| KST 55 SE | 160 | 20 |
| MKS 102 | 315 | 30 |
| MKS 105 | 315 | 30 |
| MKS 125 | 350 | 30 |
| MKS 125 E | 355 | 30 |
| MKS 130 Ec | 330 | 30 |
| MKS 145 Ec | 370 | 30 |
| MKS 165 Ec | 410 | 30 |
| MKS 185 Ec | 450 | 30 |
| MKS 55 | 160 | 20 |
| MKS 65 | 190 | 30 |
| MKS 75 | 210 | 30 |
| MKS 85 | 225 | 30 |
| MKS 85 S | 250 | 30 |
| Monika | 315 | 30 |
| MS 55 | 160 | 20 |
| MS 55/24V | 160 | 20 |
| MS 65 | 190 | 30 |
| MS 75 | 210 | 30 |
| MS 85 | 250 | 30 |
| PS 52 | 160 | 20 |
| PSS 3100 SE | 160 | 20 |
| SF 32 | 125 | 20 |
| TD 3 | 400 | 30 |
| TDH 4 | 400 | 30 |
| TDH 425 | 400 | 30 |
| TDH 450 | 450 | 30 |
| TDH 5 | 450 | 30 |
| TDH 5 | 500 | 30 |
| TDH 5-170 | 500 | 30 |
| TFK 8 | 315 | 30 |
| TFK 85 | 315 | 30 |
| THD 4 | 400 | 30 |
| TK 150 | 400 | 30 |
| TSG 240 | 600 | 30 |
| VKS 130 | 400 | 30 |
| VKS 160 | 400 | 30 |
| X 40 | 125 | 20 |
| X 55 | 160 | 20 |
| X 72 | 200 | 30 |
| XE 40 | 125 | 20 |
| XE 55 | 160 | 20 |
| MAKITA | | |
| 500 | 140 | 16 |
| 2400 | 250 | 25 |
| 2402 | 265 | 25 |
| 2702 | 210 | 25 |
| 2704 | 260 | 30 |
| 2708 | 210 | 25 |
| 3501 | 190 | 20 |
| 4131 | 185 | 30 |
| 5103 | 270 | 30 |
| 5143 | 355 | 30 |

Maschinen

| | | | |
|--------------------------------|------------------------------|------------------------|---------------------|
| Handkreissägen | vertikale Plattenaufteilsäge | 4-Seiten Hobelmaschine | Doppelendprofiler |
| Kapp- und Gehrungssäge | Vielblattsäge | CNC-Fräse | nicht klassifiziert |
| Tischkreissäge | Handoberfräse | Tischfräse | |
| horizontale Plattenaufteilsäge | Mehrspindel Bohrmaschine | Kanten | |

Anwendung

| | | | | |
|---------|---------|----------------------|---------|----------------|
| Abrasiv | Abrasiv | - exzellent geeignet | Abrasiv | - gut geeignet |
| Bau | Bau | - exzellent geeignet | Bau | - gut geeignet |
| Holz | Holz | - exzellent geeignet | Holz | - gut geeignet |
| Platte | Platte | - exzellent geeignet | Platte | - gut geeignet |
| Alu | Alu | - exzellent geeignet | Alu | - gut geeignet |
| Stahl | Stahl | - exzellent geeignet | Stahl | - gut geeignet |
| Plast | Plast | - exzellent geeignet | Plast | - gut geeignet |

Ausführung / Attribute

| | | | |
|------------------------------------|---|--|----------------------------------|
| Grundkörper Aluminium | HS Hochlegierter Schnellarbeitsstahl | HSK HSK-Aufnahmen | R/L Rechts-/Linkslauf |
| Grundkörper Vollhartmetall | DP Polykristalliner Diamant | 1 Anzahl geschliffener Kanten | Hartholz |
| Nachschärfzone in mm | DM Monokristalliner Diamant | 60 m/min empfohlener Vorschub | Weichholz |
| Querschnitt geeignet | VHM Vollhartmetall | LONG LIFE hohe Standzeit | LOW NOISE geräuscharm |
| Kappen Profile geeignet | SK SK-Aufnahmen | max. 20.000 U/min maximale Drehzahl | MAN manueller Vorschub |
| HW TC02 Hartmetall Qualität | BT BT-Aufnahmen | Microchip geeignet | MEC mechanischer Vorschub |

Zahnformen

| | | | |
|---|--|---|--|
| Flachzahn F | Flachzahn mit Fase F-FA | Wechselzahn WS | Dachzahn-Flachzahn DA-F |
| Hohlrücken HR | Einseitig-Spitzzahn ES | Wechselzahn mit Fase WS-FA | Dachzahn-Flachzahn Duplovit D-F DU |
| Flachzahn mit wechselseitiger Fase F-WFA | Flachzahn Wechselzahn-Wechselzahn F-WS-WS | Trapez Zahn-Flachzahn TR-F | Dachzahn-Flachzahn mit Fase Duplovit DA-F-FA DU |
| Wechselzahn mit Achswinkel WSA | Trapez Zahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase TR-F-FA | Trapez Zahn-Flachzahn-Flachzahn Duplovit TR-F-F DU | Konisch-Flachzahn KO-F |
| | | | G7 |

Sonstige

| |
|--------------------|
| geeignet |
| besonders geeignet |
| RS Ritzsäge |

Lieferkennzeichen

| | |
|---|--|
| Modifikation bzw. Montage von Lagerteilen | s zeichnungsgebundene Fertigung |
| o kurzfristig ab Lager lieferbar | # Auslaufprodukt, solange vorrat reicht |

Alle Bestell-Nr. ohne Kennzeichnung sind ab Lager lieferbar

Innovative Produktpräsentation

KONTAKTIEREN SIE DAS STEHLE
TEAM FÜR IHRE POS-GESTALTUNG!



Zum Beispiel: Aktuelle Präsentationsmöglichkeiten im Bereich Sägen



STEHLE YOUTUBE-KANAL
EINFACH QR-CODE SCANNEN
UND ANSCHAUEN.



Unseren
Katalog finden
Sie auch auf
www.stehle-int.com