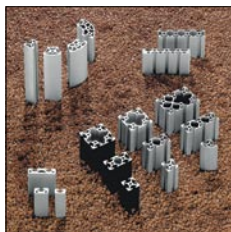


シリーズの選択



シリーズ5のプロファイル



シリーズ6のプロファイル



シリーズ8のプロファイル



シリーズ12のプロファイル

適切なプロファイルのシリーズを選択するには、予想される最大荷重を考慮する必要があります。

プロファイルのサイズは、曲がりとなわみの応力を計算し、安全率を考慮した上で選択することが出来ます。

荷重が高くない場合は、シリーズ6とシリーズ12の軽量型、シリーズ8では軽量型とE（エコノミー型）が対応しています。これらのシリーズは、多様なプロファイルから選択できるため、コストを抑えながら適切な構成が可能です。

技術データ

押出成形プロファイル（アルミ形材）

DIN 規格記号 Al Mg Si 0.5 F 25（JIS A6N01 相当）

素材番号 3.3206.72

状態：人工時効

力学データ詳細（押出方向にのみ適用）

引張強さ Rm	245N/mm ²
耐力	195N/mm ²
密度	2.7kg/dm ³
伸び A ₅	10%
伸び A ₁₀	8%
線膨張係数	23.6x10 ⁻⁶ 1/K

ヤング係数	約 70,000N/mm ²
せん断弾性係数	約 25,000N/mm ²
ブリネル硬度	約 75 HB-2.5/187.5

許容差

曲がりやねじれは、DIN EN 12020 パート2に準拠します。（JIS H4100 特殊級クリア）

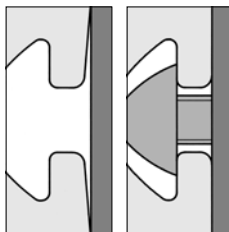
プロファイルの定尺材および、在庫材には余長があります。長さは表示寸法より +100mm 以下で管理されています。



表面

アルミ製プロファイルの表面は、シルバー（C0）またはブラック（C35）のアルマイト処理が施されているため、傷や腐食からは長期間保護されます。ご要望に応じて、アルマイト処理による他のカラー（C31 から C34 まで）をご利用いただくことができます。

表面は、アルマイト（陽極酸化処理）でマット処理を行っています。酸化皮膜厚は 10 μm 以上で、皮膜硬度は 250 から 350HV です。



このアルマイト表面処理がされているため、プロファイルの切断時に発生するバリが出にくくなっています。

すべてのプロファイルシリーズ・標準型・軽量型・E（エコノミー型）には、プロファイル接合時における支持点が規定されています。

この支持点により、多様な部品との堅固な接合ができます。溝リブには、あらかじめ傾斜が付いているので、ねじ締付時に溝リブの抵抗力が発生し、振動によるねじの緩みを保護します。

プロファイル 5 R
R 付き
プロファイル

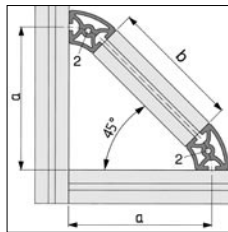


角度が選べるので、工場設備の安全柵や保護フードを設計するのに理想的なプロファイルです。

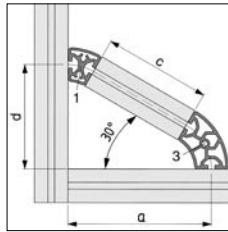
密閉型なので見た目が美しく、またクリーニングが非常に簡単です。

プロファイル R は、プロファイル構造物のストラットを強化するためにシンプルな手法を採用しています。

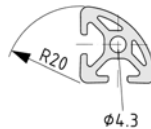
ストラット長は、R プロファイルに基づいて以下のように計算します。



接続角 45度	
左図 2	プロファイル 5 R20/40-45度
b	$(a - 30) \cdot \sqrt{2}$



接続角 30度	
左図 1	プロファイル 5 R20/40-30度
左図 3	プロファイル 5 R20/40-60度
c	$2(a - 30) / \sqrt{3}$
d	$(a - 30) / \sqrt{3} + 30$



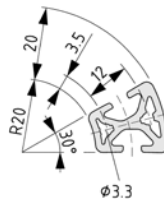
プロファイル 5 R20-90 度

アルミ、アルマイト表面処理

$A = 1.71 \text{ cm}^2$ $I_x = 0.58 \text{ cm}^4$
 $m = 0.46 \text{ kg/m}$ $W = 0.53 \text{ cm}^3$
 $I_t = 0.41 \text{ cm}^4$

シルバー、最大カット長 3,000mm

0.0.425.43



プロファイル 5 R20/40-30 度

アルミ、アルマイト表面処理

$A = 1.68 \text{ cm}^2$ $I_x = 0.43 \text{ cm}^4$ $I_y = 0.68 \text{ cm}^4$
 $m = 0.45 \text{ kg/m}$ $W_x = 0.38 \text{ cm}^3$ $W_y = 0.57 \text{ cm}^3$
 $I_t = 0.22 \text{ cm}^4$

シルバー、最大カット長 3,000mm

0.0.425.39



プロファイル 5 R20/40-45 度

アルミ、アルマイト表面処理

$A = 2.38 \text{ cm}^2$ $I_x = 1.26 \text{ cm}^4$ $I_y = 0.98 \text{ cm}^4$
 $m = 0.64 \text{ kg/m}$ $W_x = 0.79 \text{ cm}^3$ $W_y = 0.75 \text{ cm}^3$
 $I_t = 0.43 \text{ cm}^4$

シルバー、最大カット長 3,000mm

0.0.425.40