

KATALOG
GESAMTPROGRAMM
GP 04



Wir über uns Neuheiten im GP 04

Kreissägeblätter



Zerspaner



Fräswerkzeuge mit Bohrung



Fräswerkzeuge mit Schaft



Bohrer



**Wendeplatten
Wechselplatten
Messer**



Spannsysteme



**Ersatzteile
Allgemeine Technische Informationen
LEUCO Adressen
Schärfservice**



Nachdruck, Vervielfältigung und Übersetzung, auch auszugsweise, sind nur mit unserer vorherigen Zustimmung und mit Quellenangabe gestattet.

Änderungen im Interesse der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Dieser Katalog ersetzt sämtliche vorhergehenden Ausgaben. Stand 09/2015

© copyright by Ledermann GmbH & Co. KG, 2015

Kreissägeblätter

Produkt	Seite
Dünnschnitt-Kreissägeblätter	1-1
Drechselkopier-Kreissägeblätter	1-3
Vielblatt-Kreissägeblätter	1-4
Zuschneid-Kreissägeblätter	1-10
Format-Kreissägeblätter	1-12
Platten-Aufteil-Kreissägeblätter	1-25
Ritz-Kreissägeblätter	1-43
Kapp-Kreissägeblätter	1-57
Kapp-Fase-Kreissägeblätter	1-65
NE-Kreissägeblätter	1-66
Hand-Kreissägeblätter	1-74
Technische Informationen	1-77

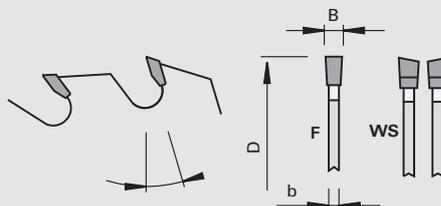
102317 / 102327

Dünnschnitt-Kreissägeblätter HW für die Parkettherstellung

Produkt



Zeichnung



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- | Kehlmaschinen
- | Spaltanlagen
- | für maßhaltige Trennschnitte in abgerichteten Massivhölzern

Ausführung

- | speziell behandeltes Stammblatt mit Oxytop Beschichtung
- | Zahnform:
 - | Flachzahn „F“ für europäische Harthölzer (Eiche, Buche,...)
 - | Wechselzahn „WS“ für Exotenhölzer
- | Schneidstoff: HW HL Board 08

Vorteile

- | optimale Holzausbeute durch dünne Schnittfugen

Hinweise

- | auch für Hydro-Spannbuchsen geeignet
- | Rand-Kreissägeblatt für Schröder auf d=65 mm aufbohren
- | Verpackungseinheit 10 Stück

Ø D	B	b	Ø d	Z	Spann∠	NL	Zahnform	Ident-No.
180	1,0	0,8	65	24	18	3/11/80	F Schröder	80254254 o
180	1,0	0,8	65	30	20	3/11/80	WS Schröder	80254256 o
220	1,2	0,9	60	27	18	3/10/74	F Weinig	80252288 o
220	1,2	0,9	65	27	18	3/11/80	F Schröder	80252289 o
220	1,2	0,9	60	30	20	3/10/74	WS Weinig	80252290 o
220	1,2	0,9	65	30	20	3/11/80	WS Schröder	80252291 o
220	3,8/3,5	3,0	60	30	18	3/10/74 + 3/11/80	F Weinig, Schröder	80252292 o
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[°]			

Sägen-Aufnahmedorn Weinig HSK	Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	Class-No.	Ident-No.
	105	Weinig HSK	60	68	148	997300	182974 o
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Ersatzteile	Abmessung	Class-No.	Ident-No.
Spannmuttern	105x15xM58x1,5 [mm]	995290	182993 o

Hydro-Spannbuchse	Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	Class-No.	Ident-No.
	93	50	60	80	115	997300	182193 o
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		

Ersatzteile	Ø D	B	Ø d	Class-No.	Ident-No.
Auffüllringe	94	28	60	955520	182198 s
Auffüllringe	94	30	65	955520	182199 s
Deckflansch oben mit Haltegriff	130	16	60	997300	182194 s
Deckflansch oben mit Haltegriff	130	16	65	997300	182196 s
Deckflansch unten	130	14	60	997300	182195 s
Deckflansch unten	130	14	65	997300	182197 s
Zwischenringe	130	4,2	60	955520	182200 s
Zwischenringe	130	4,3	60	955520	182201 s
Zwischenringe	130	4,4	60	955520	182202 s
Zwischenringe	130	4,5	60	955520	182203 s
Zwischenringe	130	4,6	60	955520	182204 s
Zwischenringe	130	4,7	60	955520	182205 s
Zwischenringe	130	4,8	60	955520	182206 s
Zwischenringe	130	4,9	60	955520	182207 s
Zwischenringe	130	5,0	60	955520	182208 s
	[mm]	[mm]	[mm]		

Ersatzteile	Ø D	B	Ø d	Class-No.	Ident-No.
Zwischenringe	130	4,5	65	955520	182209 s
Zwischenringe	130	4,6	65	955520	182210 s
Zwischenringe	130	4,7	65	955520	182211 s
Zwischenringe	130	4,8	65	955520	182212 s
Zwischenringe	130	4,9	65	955520	182213 s
Zwischenringe	130	5,0	65	955520	182214 s
	[mm]	[mm]	[mm]		

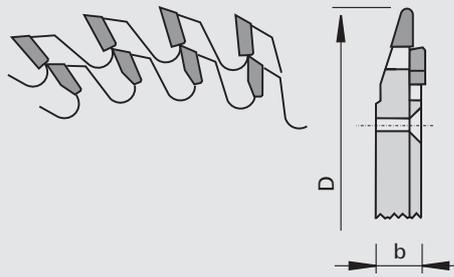
106352

Drehsele-Kopier-Kreissägeblätter HW

Produkt



Zeichnung



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

| Spezial-Drehselekopiersägen
(Zuckermann, Hempel,
CMS-HIT)
| für Drehselekopierarbeiten in
Massivhölzern

Ausführung

| Hartmetall bestückt
| spezielle Zahnform
| Bohrungstoleranz H7

Vorteile

Hinweise

|

Ø D	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
350	11,3	60	2x64	6/11/170	185248 s
350 [mm]	11,3 [mm]	60 [mm]	2x90	6/11/170	185249 s

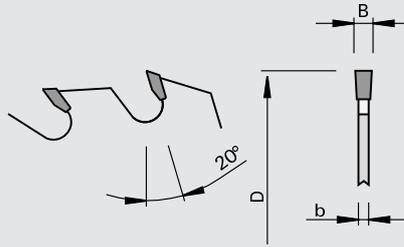
101310 / 101311

Vielblatt-Kreissägeblätter HW „F“

Produkt



Zeichnung



LEUCO
topLine

LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

Maschine / Anwendung

- | Kehlmaschinen
- | ein- und doppelwellige Vielblattmaschinen
- | für maßhaltige Längsschnitte in trockenen und abgerichteten Weichhölzern

Ausführung

- | Zahnform: Flachzahn „F“
- | Schneidstoff: HW HL Board 20
- | DKN von Type A und Type C in einer Säge zueinander versetzt

Vorteile

- | maschinenschonende Schnittunterteilung durch das Bestücken der Sägenwelle im Wechsel A-C-A usw.

Hinweise

- | Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 100 mm möglich
- | für Schnitthöhen > 50 mm, Ausführung mit HW-Räumern verwenden
- | bei Anfragen / Aufträgen techn. Datenblatt (siehe Anhang) beifügen

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	Class-No.	Ident-No.
200	2,0	1,4	40	20			101311	188029
200	2,4	1,6	40	20			101311	188148
225	2,4	1,6	40	20			101311	188150
250	2,4	1,6	40	24			101311	188151
250	3,2	2,2	70	20	20x5		101310	189300
250	2,8	1,8	70	24	20x5		101311	188030
300	3,2	2,2	70	24	20x5		101310	189301
300	3,2	2,2	80	24	18,5x4	2/13/100	101310	189302
350	3,5	2,5	70	28	20x5		101310	189303
350	3,5	2,5	80	28	18,5x4	2/13/100	101310	188027 &
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]			

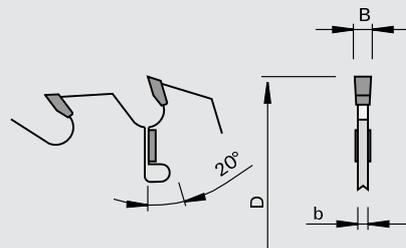
101715

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit HW-Räumer - Solid „F“

Produkt



Zeichnung



LEUCO
Solid

LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Maschine / Anwendung

- | ein- und doppelwellige Vielblattmaschinen
- | für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- | Zahnform: Flachzahn "F"
- | Schneidstoff: HW HL Board 20

Vorteile

- | kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer

Hinweise

- | bei Anfragen / Aufträgen techn. Datenblatt (siehe Anhang) beifügen
- | für Schnitthöhe ab 50 mm

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	max. Flansch-Ø	Z	Anzahl der Räumer	Ident-No.
300	3,0	2,0	50	90	130	20	2+2	189270
350	3,5	2,4	50	100	140	20	2+2	189271
400	4,2	3,0	50	100	150	24	2+2	189272
450	4,2	3,0	50	100	160	24	2+2	189273
500	4,6	3,3	50	100	180	28	2+2+2	189274
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	

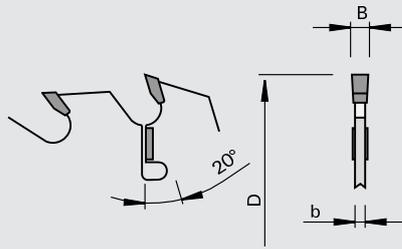
101315

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit HW-Räumer „F“

Produkt



Zeichnung



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Maschine / Anwendung

- | Kehlmaschinen
- | ein- und doppelwellige Vielblattmaschinen
- | für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- | Zahnform: Flachzahn „F“
- | Schneidstoff: HW HL Board 20
- | DKN von Type A und Type C in einer Säge zueinander versetzt

Vorteile

- | kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer
- | maschinenschonende Schnittunterteilung durch das Bestücken der Sägenwelle im Wechsel A-C-A usw.

Hinweise

- | bei Anfragen / Aufträgen techn. Datenblatt (siehe Anhang) beifügen
- | für Schnitthöhe ab 50 mm

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	max. Flansch-Ø	Z	Anzahl der Räumer	DKN	NL	Ident-No.
180	2,4	1,6	40	55	95	16	2			188096
200	2,0	1,4	40	75	115	16	2			188097
200	2,4	1,6	40	75	115	16	2			188098
225	2,4	1,6	40	80	120	16	2			188100
250	2,4	1,6	40	80	125	16	2			188101
250	2,8	1,8	70		125	24	2	20x5		189290
300	3,2	2,2	70		120	16	2+2	20,0x5		189293
300	3,4	2,2	80		120	16	2+2	12,5x4,5		189296
300	3,2	2,2	70		120	28	2+2	20,0x5		189294
300	3,2	2,2	80		125	16	2+2	18,5x4	2/13/100 + 4/6,6/95 + 6/5,5/91	189295
350	3,5	2,5	70		120	20	2+2	20x5		189297
350	3,8	2,5	80		125	20	2+2	18,5x4	2/13/100	189299
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	[mm]		

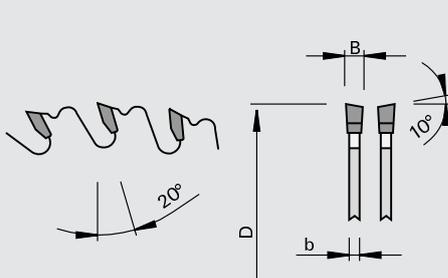
101725

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit innenliegenden HW-Räumern - Solid „WS“

Produkt



Zeichnung



LEUCO
solid

LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

MAN

Maschine / Anwendung

- | Tischkreissägen
- | Längskreissägen
- | für manuellen Vorschub geeignet
- | für Längs- und Querschnitte in nassen und trockenen Massivhölzern

Ausführung

- | Zahnform: Wechselzahn „WS“
- | Schneidstoff: HW HL Board 20
- | 4 innenliegende HW-Räumern

Vorteile

- | kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer
- | Design (Spandickenbegrenzt) sorgt für universellen Einsatz

Hinweise

- | bei Anfragen / Aufträgen techn. Datenblatt (siehe Anhang) beifügen

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	max. Flansch-Ø	Z	Anzahl der Räumern	NL	Ident-No.
350	3,5	2,5	30	70	140	24	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189643
400	3,5	2,5	30	80	160	28	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189644
450	4,2	2,8	30	80	160	36	2+2	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189645
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]		

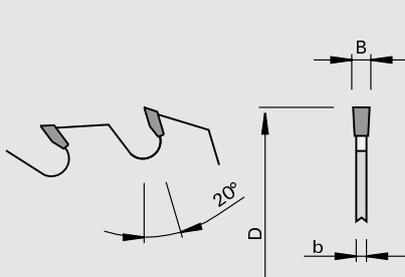
101310

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit Kühlschlitzen „F“

Produkt



Zeichnung



LEUCO
topline

LEUCO
DUR

Hartmetall [HW]

MEC

Maschine / Anwendung

- | Kehlmaschinen
- | ein- und doppelwellige Vielblattmaschinen (z.B. Raimann, Paul, Costa, ...)
- | für maßhaltige Längsschnitte in trockenen und abgerichteten Harthölzern

Ausführung

- | Zahnform: Flachzahn „F“
- | Schneidstoff: HW HL Board 10

Vorteile

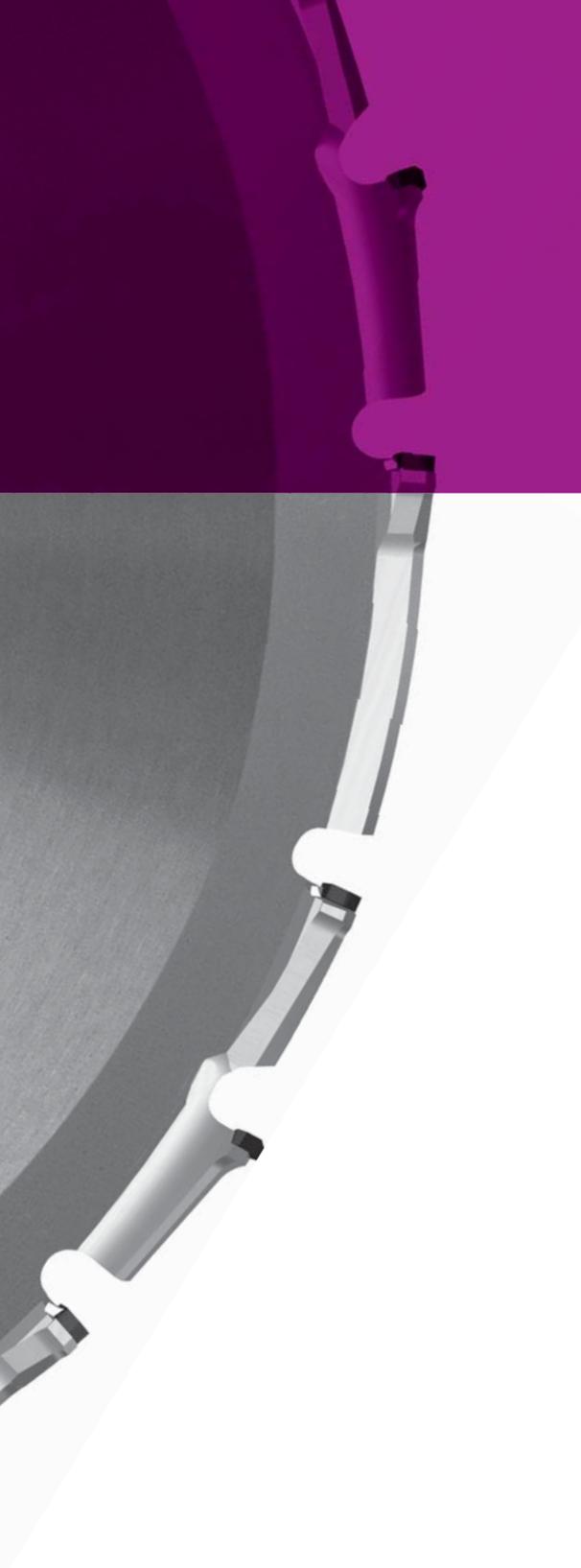
- | spezielles Design und Hartmetallsorte für höchste Schnittqualität und sehr lange Standwege

Hinweise

- | bei Anfragen / Aufträgen techn. Datenblatt (siehe Anhang) beifügen

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	max. Flansch-Ø	Z	Anzahl der Kühlschlitze	DKN	NL	Ident-No.
250	3,4	2,2	30	80	120	24	3			189275
300	3,4	2,2	80	100	140	28	4	18,5x3,5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189276
300	3,4	2,2	30	100	130	28	4			189277
350	3,6	2,4	30	100	140	32	4			189279
350	3,6	2,4	80	100	140	32	4	18,5x3,5	6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100	189280
500	4,0	2,8	30	100	165	40	4			189282
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[St.]	[mm]		

Zerspaner



Produkt	Seite
PowerTec-Zerspaner	2-1
UniTec-Zerspaner	2-3
CompactTec-Zerspaner	2-7
Segment-Zerspaner	2-12
Folding-Segment-Zerspaner	2-28
Sägen-Zerspaner	2-31
Zubehör für Zerspaner	2-36
Technische Informationen	2-47

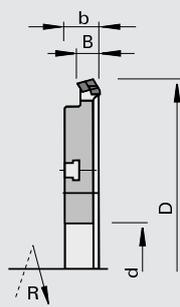
215052

PowerTec III Zerspaner DP für LEUCO S-System Ø 160 mm und Ø 192 mm (DZ)

Produkt



Zeichnung



LEUCO
powertec III

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Maschine / Anwendung

- ! Doppelendprofiler
- ! zum ausrißfreien Formatieren von rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen

Ausführung

- ! n max = 7.200 min-1
- ! Nachschärfzone 4 mm
- ! Schnittunterteilung in geräuscharmen Zerspanerzahn und qualitätsoptimierten Fertigschnittzahn mit bombierter Schneide auf einem Flügel

Vorteile

- ! auch für hohe Vorschubgeschwindigkeiten
- ! Verbesserung der Spanableitung durch ins Werkzeug integrierte Spanableitung
- ! hohe Schnittqualität durch Schnittunterteilung
- ! extrem lange Standwege durch optimierte Zahnform
- ! schwingungsoptimiert

Hinweise

- ! einsetzbar für das Doppelzerspanen (DZ)
- ! Einsatz im Gleichlauf
- ! Drehrichtung nach DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	Vorschub_DZ		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	14,5	23	60	16+8+4	28	S-System Ø 160	183451	183450
250	14,5	23	60	20+10+5	45	S-System Ø 160	183453	183452
250	14,5	23	60	28+14+7	60	S-System Ø 160	183455 s	183454 s
250	14,5	23	60	36+18+9	80	S-System Ø 160	183457 s	183456 s
250	14,5	23	80	16+8+4	28	S-System Ø 192	183461 s	183460 s
250	14,5	23	80	20+10+5	45	S-System Ø 192	183463 s	183462 s
250	14,5	23	80	28+14+7	60	S-System Ø 192	183465 s	183464 s
250	14,5	23	80	36+18+9	80	S-System Ø 192	183467 s	183466 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]			

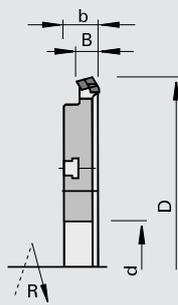
215352

PowerTec III topline Zerspaner CM DP für LEUCO S-System Ø 160 mm und Ø 192 mm (DZ)

Produkt



Zeichnung

LEUCO
toplineLEUCO
powertec III

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Maschine / Anwendung

! Doppelendprofiler
! zum ausrißfreien Formatieren von rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen

Ausführung

! verstärkte DP-Schneiden um große Ausbrüche am Umfang zu vermeiden
! volle Zähnezahl auch an der Umfang- und Zerspanschneide
! Schnittunterteilung in geräuscharmen Zerspanerzahn und qualitätsoptimierten Fertigschnittzahn mit bombierter Schneide auf einem Flügel
! n max = 7.200 min⁻¹
! Nachschärfzone 4 mm

Vorteile

! auch für hohe Vorschubgeschwindigkeiten
! Verbesserung der Spanableitung durch ins Werkzeug integrierte Spanableitung
! hohe Schnittqualität durch Schnittunterteilung
! besseres Schnittergebnis insbesondere beim Kantenaustritt in der Querbearbeitung und bei schlechter Mittellage
! extrem lange Standwege durch optimierte Zahnform
! schwingungsoptimiert

Hinweise

! einsetzbar für das Doppelzerspanen (DZ)
! Einsatz im Gleichlauf
! Drehrichtung nach DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	Vorschub_DZ		Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	9,5	23	60	16+16	30	S-System Ø 160	184617 s	184616 s
250	9,5	23	60	20+20	45	S-System Ø 160	184619	184618
250	9,5	23	60	28+28	60	S-System Ø 160	184621	184620
250	9,5	23	60	36+36	80	S-System Ø 160	184623 s	184622 s
250	14,5	23	60	16+16+4	30	S-System Ø 160	184601 s	184600 s
250	14,5	23	60	20+20+5	45	S-System Ø 160	184603	184602
250	14,5	23	60	28+28+7	60	S-System Ø 160	184605	184604
250	14,5	23	60	36+36+9	80	S-System Ø 160	184607 s	184606 s
250	9,5	23	80	16+16	30	S-System Ø 192	184625 s	184624 s
250	9,5	23	80	20+20	45	S-System Ø 192	184627	184626
250	9,5	23	80	28+28	60	S-System Ø 192	184629 s	184628 s
250	9,5	23	80	36+36	80	S-System Ø 192	184631 s	184630 s
250	14,5	23	80	16+16+4	30	S-System Ø 192	184609 s	184608 s
250	14,5	23	80	20+20+5	45	S-System Ø 192	184611	184610
250	14,5	23	80	28+28+7	60	S-System Ø 192	184613 s	184612 s
250	14,5	23	80	36+36+9	80	S-System Ø 192	184615 s	184614 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]			

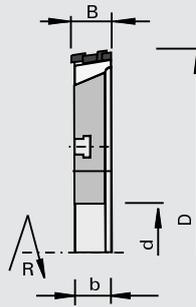
215044

UniTec-Zerspaner CM DP für LEUCO S-System Ø 160 mm und Buchse (RZ/DZ)

Produkt



Zeichnung



LEUCO
unitec

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Maschine / Anwendung

- Doppelendprofiler
 - zum ausrißfreien Formatieren von rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Nachschärfzone 4 mm
 - n max = 6.000 min-1
 - Schnittunterteilung in Vor- und Nachschneidzahn

Vorteile

- Verbesserung der Spanableitung durch ins Werkzeug integrierte Spanableitung (ChipMeister)
 - Reduzierung des Reinigungsaufwandes
 - Verringerung der Absaugleistung
 - hohe Schnittqualität durch Schnittunterteilung
 - extrem lange Standwege durch optimierte Zahnform

Hinweise

- auch Bearbeitung von 8 mm dünnen Platten möglich
 - einsetzbar für das Ritzen/ Zerspanen (RZ) und das Doppelzerspanen (DZ)
 - Drehrichtung nach DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	Vorschub_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	8	23	60	24+12	30	182115 s	182114 s
250	8	23	60	36+18	45	182031 s	182030 s
250	8	23	60	48+24	60	182033 s	182032 s
250	8	23	60	54+27	70	182035 s	182034 s
250	16	23	60	36+18+6	45	182037 s	182036 s
250	16	23	60	48+24+6	60	182039 s	182038 s
250	16	23	60	54+27+9	70	182041 s	182040 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

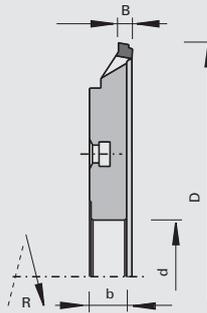
215044

UniTec A-Zerspaner CM DP für LEUCO S-System Ø 160 mm und Buchse (RZ/DZ)

Produkt



Zeichnung

LEUCO
unitec

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Maschine / Anwendung

| Doppelendprofiler
 | zum ausrißfreien Formatieren
 von rohen, melaminharz- und
 papierbeschichteten, HPL-,
 folienbelegten und furnierten
 Holzwerkstoffen

Ausführung

| Nachschärfzone 4 mm
 | $n_{max} = 6.000 \text{ min}^{-1}$
 | Schnittunterteilung in Vor- und
 Nachschneidzahn
 | ansteigende Fase an der Stufe

Vorteile

| Verbesserung der Spanableitung
 durch ins Werkzeug integrierte
 Spanableitung (ChipMeister)
 | Reduzierung des Reinigungsauf-
 wandes
 | Verringerung der Absaugleis-
 tung
 | hohe Schnittqualität durch
 Schnittunterteilung
 | extrem lange Standwege durch
 optimierte Zahnform

Hinweise

| auch Bearbeitung von 8 mm
 dünnen Platten möglich
 | einsetzbar für das Ritzen/
 Zerspanen (RZ) und das
 Doppelzerspanen (DZ)
 | Drehrichtung nach DIN-EN
 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	Vorschub_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250	10	23	60	36+18	40	183473 s	183472 s
250	10	23	60	48+24	50	183475 s	183474 s
250	10	23	60	60+30	75	183477 s	183476 s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[m/min]		

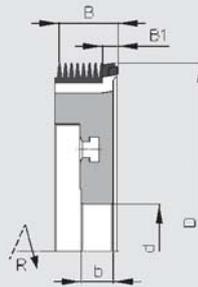
215044

UniTec Furnier-Zerspaner CM DP für LEUCO S-System Ø 160 mm und Buchse (RZ/DZ)

Produkt



Zeichnung



LEUCO
unitec

Polykristalliner Diamant [DP]

MEC

Maschine / Anwendung

- | Doppelendprofiler
 | zum ausrißfreien Formatieren
 | von furnierten Holzwerkstoffen

Ausführung

- | DP-bestückt
 | Nachschärfzone 4 mm
 | n max = 6.000 min-1
 | HS Messereinsätze Z = 2+2 zur
 | Zerspanung von Furnierüber-
 | ständen

Vorteile

- | Verbesserung der Spanableitung
 | durch ins Werkzeug integrierte
 | Spanableitung (ChipMeister)
 | Reduzierung des Reinigungsauf-
 | wandes
 | hohe Schnittqualität bei
 | furnierten Holzwerkstoffen
 | durch Schnittunterteilung
 | extrem lange Standwege durch
 | optimierte Zahnform
 | geringere Leistungsaufnahme
 | sicheres Zerspanen des
 | Furnierüberstandes
 | keine Streifenbildung
 | kein Verstopfen der Absaugung

Hinweise

- | auch Bearbeitung von 8 mm
 | dünnen Platten möglich
 | einsetzbar für das Ritzen/
 | Zerspanen (RZ) und das
 | Doppelzerspanen (DZ)
 | Drehrichtung nach DIN-EN
 | 50144

Ø D	B	B1	b	Ø d	Z	Vorschub_DZ	Ident-No. [L]	Ident-No. [R]
250 [mm]	34 [mm]	8 [mm]	23 [mm]	60 [mm]	48+24	60 [m/min]	182647 s	182646 s

Ersatzteile

HS Messereinsatz

Class-No.

332921

Ident-No.

50570980

weltweit

LEUCO Zentralen

Australien

LEUCO Australia Pty. Ltd.
61 Toombul Road
4014 Virginia, Queensland
Telefon: (61)-07-3634 2800
Telefax: (61)-07-38619482
E-Mail: info@leuco.com.au
Internet: www.leuco.com.au

Japan

LEUCO Japan Co. Ltd
Izumi 624, Iwafune-machi, Shimotsu-
ga-gun
Tochigi-Ken 329-43
Telefon: (81)-0282-541061
Telefax: (81)-0282-541060
E-Mail: info@leuco.co.jp
Internet: www.leuco.co.jp

Thailand

Leuco Tooling (Thailand) Co., Ltd.
180/1 Soi Udomsuk26 ,Kwang Bangna
Khet Bangna , Bangkok 10260
Telefon: (66)-02 749 5569-70
Telefax: (66)-02 749 5568
E-Mail: phichet@leuco.co.th
Internet: www.leuco.co.th

Australien

LEUCO Australia Pty. Ltd.
5, Marigold Place
Revesby NSW 2212
Telefon: (61)-02-8708 4900
Telefax: (61)-02-97735022
E-Mail: info@leuco.com.au
Internet: www.leuco.com.au

Malaysia

LEUCO Malaysia SDN. BHD
Lot 4213, Jalan TTC 30, Taman Teknologi
Cheng
75250 Melaka
Telefon: (60)-06 336 1268
Telefax: (60)-06 336 1269
E-Mail: leucomy@leuco.com.my
Internet: www.leucosg.com.sg

Ukraine

LEUCO UA
Oksamytova Str. 11
08130 Kiev
Telefon: (0038)-044-499-70-25
Telefax: (0038)-044-499-70-27
E-Mail: office@leuco.com.ua
Internet: www.leuco.com.ua

Belgien

LEUCO N.V.
Anzegemseweg 16
8790 Waregem
Telefon: (32)-056-620930
Telefax: (32)-056-620931
E-Mail: info@leuco.be
Internet: www.leuco.be

Polen

LEUCO Polska Sp.z o.o.
Ul. Spoldzielcza 2A
62-080 Tarnowo Podgorne
Telefon: (48)-061-8961925
Telefax: (48)-061-8141938
E-Mail: biuro@leuco.com.pl
Internet: www.leuco.com.pl

USA

LEUCO Tool Corporation
500 Industrial Court West
Villa Rica, GA 30180
Telefon: (1)-770-459-5784
Telefax: (1)-770-459-1445
E-Mail: sales@leucotool.com
Internet: www.leucotool.com

China

LEUCO Precision Tooling (Taicang) Co., LTD.
27 Fada Road
215400 Taicang, Jiangsu
Telefon: (86)-0512-5359 5359
Telefax: (86)-0512-5359 6677
E-Mail: info@leuco.com.cn
Internet: www.leuco.com.cn

Rußland

LEUCO Rus GmbH Russland
Kolpakova Str. 2, Geb. 12
141002 Moskauer Gebiet, Mytishchi
Telefon: (007)-495-545 18 02
Telefax: (007)-499-27 246 27
E-Mail: konstantin.kunstman@leuco.com
Internet: www.leucorus.ru

Weißrußland

S000 LeucoBelRus
3 per Montajnikov 3/3-67 BELARUS
220019 Minsk Region, Republic of
Belarus
Telefon: (375)-017 201 16 48
Telefax: (375)-017 201 16 67
E-Mail: info@leuco.by
Internet: www.leuco.by

Deutschland

Ledermann GmbH & Co. KG
Willi-Ledermann-Str. 1
72160 Horb am Neckar
Postfach 1340
Telefon: (49)-07451-93-0
Telefax: (49)-07451-93-270
E-Mail: info@leuco.com
Internet: www.leuco.com

Schweiz

LEUCO AG
Neudorfstr. 69
9430 St. Margrethen
Telefon: (41)-071-7478080
Telefax: (41)-071-7478074
E-Mail: info@leuco.ch
Internet: www.leuco.ch

Frankreich

LEUCO S.A.R.L.
10, Rue des Fauvettes - OSTWALD
67832 Tanneries Cedex
B.P. 304
Telefon: (33)-0388-788558
Telefax: (33)-0388-788555
E-Mail: leuco.france@leuco.com
Internet: www.leucofrance.com

Singapur

LEUCO Singapore Pte. Ltd.
No. 3 Sungei Kadut Crescent
Singapore 728686
Telefon: (65)-6362-0788
Telefax: (65)-6362-0733
E-Mail: leucosg@leucosg.com.sg
Internet: www.leucosg.com.sg

Großbritannien

LEUCO Ltd.
Unit 23, Twyford Business Centre London
Road
Bishop 's Stortford, Herts. CM23 3YT
Telefon: (44)-01279-657821
Telefax: (44)-01279-503710
E-Mail: sales@leucogb.com
Internet: www.leucogb.co.uk

Südafrika

LEUCO Tool Ind. (Pty)(Ltd)
2008 Bedfordview
P.O.Box 2796
Telefon: (27)-011-455-6313
Telefax: (27)-011-455-5923
E-Mail: sales@leuco.co.za
Internet: www.leuco.co.za

weltweit

LEUCO Organisationen

<p>Australien</p> <p>LEUCO Australia Pty. Ltd. 5, Marigold Place Revesby NSW 2212 Telefon: (61)-02-8708 4900 Telefax: (61)-02-97735022 E-Mail: info@leuco.com.au Internet: www.leuco.com.au</p>	<p>Deutschland</p> <p>Ledermann GmbH & Co. KG Pankstr. 8 - 10 / Aufgang G 13127 Berlin - Pankow Telefon: (49)-0171-8153295 Telefax: (49)-05221-9342-31 E-Mail: vb.berlin@leuco.com Internet: www.leuco.com</p>	<p>Kanada</p> <p>LEUCO Canada Sales Office / Service Center 6295 Shawson Drive Unit #9 Mississauga, Ontario, Canada L5T 1H4 Telefon: (1)-647-225-3826 Telefax: (1)-905-791-7373 E-Mail: Sales@leucotool.com Internet: www.leucotool.com</p>	<p>Schweiz</p> <p>LEUCO AG Neudorfstr. 69 9430 St. Margrethen Telefon: (41)-071-7478080 Telefax: (41)-071-7478074 E-Mail: info@leuco.ch Internet: www.leuco.ch</p>
<p>Australien</p> <p>LEUCO Australia PTY. Ltd. 17 Grove Avenue Marleston SA 5033 Telefon: (61)-08-8113 6300 Telefax: (61)-08-8371-1721 E-Mail: info@leuco.com.au Internet: www.leuco.com.au</p>	<p>Deutschland</p> <p>Ledermann GmbH & Co. KG Willi-Ledermann-Str. 1 72160 Horb am Neckar Postfach 1340 Telefon: (49)-07451-93-0 Telefax: (49)-07451-93-270 E-Mail: info@leuco.com Internet: www.leuco.com</p>	<p>Malaysia</p> <p>LEUCO Malaysia SDN. BHD Lot 4213, Jalan TTC 30, Taman Teknologi Cheng 75250 Melaka Telefon: (60)-06 336 1268 Telefax: (60)-06 336 1269 E-Mail: leucomy@leuco.com.my Internet: www.leucosg.com.sg</p>	<p>Singapur</p> <p>LEUCO Singapore Pte. Ltd. No. 3 Sungei Kadut Crescent Singapore 728686 Telefon: (65)-6362-0788 Telefax: (65)-6362-0733 E-Mail: leucosg@leucosg.com.sg Internet: www.leucosg.com.sg</p>
<p>Australien</p> <p>LEUCO Australia Pty. Ltd. 61 Toombul Road 4014 Virginia, Queensland Telefon: (61)-07-3634 2800 Telefax: (61)-07-38619482 E-Mail: info@leuco.com.au Internet: www.leuco.com.au</p>	<p>Deutschland</p> <p>Ledermann GmbH & Co. KG Hertzstraße 10 32051 Herford Telefon: (49)-07451-93-186 Telefax: (49)-07451-93-177 E-Mail: vb.herford@leuco.com Internet: www.leuco.com</p>	<p>Österreich</p> <p>OERTLI Werkzeuge Feldkirch Industriepark Runa 7800 Feldkirch Telefon: (43)-05522-757870 Telefax: (43)-05522-757873 E-Mail: info@oertli.at</p>	<p>Südafrika</p> <p>LEUCO Tool Ind (PTY) Ltd. Cnr Monza & Senna Rd., Killarney Gardens 7439 Table View, Cape Town 7439 P.O.Box 221 Telefon: (27)-021-557-5364 Telefax: (27)-021-557-5394 E-Mail: sales@leuco.co.za Internet: www.leuco.co.za</p>
<p>Belgien</p> <p>LEUCO N.V. Anzegemseweg 16 8790 Waregem Telefon: (32)-056-620930 Telefax: (32)-056-620931 E-Mail: info@leuco.be Internet: www.leuco.be</p>	<p>Deutschland</p> <p>LEUCO Stapelfeld-Braak Waldweg 1 a 22145 Stapelfeld-Braak Telefon: (49)-040-679946-0 Telefax: (49)-040-679946-99 E-Mail: info@langetec.de Internet: www.leuco.com</p>	<p>Polen</p> <p>LEUCO Polska Sp.z o.o. Ul. Spoldzielcza 2A 62-080 Tarnowo Podgorne Telefon: (48)-061-8961925 Telefax: (48)-061-8141938 E-Mail: biuro@leuco.com.pl Internet: www.leuco.com.pl</p>	<p>Südafrika</p> <p>LEUCO Tool Ind (PTY) Ltd. Palm River Ind. Park, Devon Rd. 3620 New Germany 3620 Durban P.O. Box 560 Telefon: (27)-031-701-6366 Telefax: (27)-031-701-8560 E-Mail: sales@leuco.co.za Internet: www.leuco.co.za</p>
<p>China</p> <p>Dongguan LEUCO Precision Tooling Co., Ltd No. 189 Shuanggang Furniture Road, Houjie Dongguan 523948 Guangdong Telefon: (86)-0769-85924 191 Telefax: (86)-0769-85924 190 E-Mail: info@leuco.com.cn Internet: www.leuco.com.cn</p>	<p>Frankreich</p> <p>LEUCO S.A.R.L. 10, Rue des Fauvettes - OSTWALD 67832 Tanneries Cedex B.P. 304 Telefon: (33)-0388-788558 Telefax: (33)-0388-788555 E-Mail: leuco.france@leuco.com Internet: www.leucofrance.com</p>	<p>Rußland</p> <p>LEUCO Rus GmbH Russland Kolpakova Str. 2, Geb. 12 141002 Moskauer Gebiet, Mytishchi Telefon: (007)-495-545 18 02 Telefax: (007)-499-27 246 27 E-Mail: konstantin.kunzman@leuco.com Internet: www.leucorus.ru</p>	<p>Südafrika</p> <p>LEUCO Tool Ind (PTY) Ltd. 5 Penkop Rd., Woodbrook 5205 Beacon Bay 5205 East London P.O. Box 2279 Telefon: (27)-043-736-3330 Telefax: (27)-043-736-3312 E-Mail: sales@leuco.co.za Internet: www.leuco.co.za</p>
<p>China</p> <p>LEUCO Precision Tooling (Taicang) Co., Ltd Danyang Branch No. 6-21 and 6-22 Xinxin Garden Danyang, Jiangsu Telefon: (86)-0511-8658 5399 Telefax: (86)-0511-8658 2399 E-Mail: info@leuco.com.cn Internet: www.leuco.com.cn</p>	<p>Großbritannien</p> <p>LEUCO Ltd. Unit 23, Twyford Business Centre London Road Bishop's Stortford, Herts. CM23 3YT Telefon: (44)-01279-657821 Telefax: (44)-01279-503710 E-Mail: sales@leucogb.com Internet: www.leucogb.co.uk</p>	<p>Rußland</p> <p>LEUCO Rus Pr. Aleksandrowsoj Fery, d. 29 192241 Sankt-Petersburg Telefon: (007)-812-6002234 Telefax: (007)-812-6002234 E-Mail: alexander.polyanin@leuco.ru Internet: www.leucorus.ru</p>	<p>Südafrika</p> <p>LEUCO Tool Ind. (Pty)(Ltd) 2008 Bedfordview P.O.Box 2796 Telefon: (27)-011-455-6313 Telefax: (27)-011-455-5923 E-Mail: sales@leuco.co.za Internet: www.leuco.co.za</p>
<p>China</p> <p>LEUCO Precision Tooling (Taicang) Co., LTD. 27 Fada Road 215400 Taicang, Jiangsu Telefon: (86)-0512-5359 5359 Telefax: (86)-0512-5359 6677 E-Mail: info@leuco.com.cn Internet: www.leuco.com.cn</p>	<p>Japan</p> <p>LEUCO Japan Co. Ltd Izumi 624, Iwafune-machi, Shimotsu- ga-gun Tochigi-Ken 329-43 Telefon: (81)-0282-541061 Telefax: (81)-0282-541060 E-Mail: info@leuco.co.jp Internet: www.leuco.co.jp</p>	<p>Rußland</p> <p>LEUCO Rus Tschapaevskij proezd 24 355016 Stavropol Telefon: (007)-8652-362305 Telefax: (007)-8652-362305 E-Mail: stanislav.skopa@leuco.ru Internet: www.leucorus.ru</p>	<p>Thailand</p> <p>Leuco Tooling (Thailand) Co., Ltd. 180/1 Soi Udamsuk26 ,Kwang Bangna Khet Bangna , Bangkok 10260 Telefon: (66)-02 749 5569-70 Telefax: (66)-02 749 5568 E-Mail: pichet@leuco.co.th Internet: www.leuco.co.th</p>



WIE NEU: SCHÄRFSERVICE IN HERSTELLERQUALITÄT

Als Premiumhersteller kennen wir die Schneidstoffe und Schneidengeometrien im Detail von Anfang an und verfügen über Originaldaten. LEUCO bietet unter anderem hartmetallbestückte Werkzeuge mit unterschiedlichen Hartmetallsorten und wird dadurch dem Einsatzzweck gerecht wie kein anderer. Als Hersteller weiß LEUCO um den besten Service.

Darüber hinaus zeichnen den exzellenten LEUCO-Schärfservice aus:

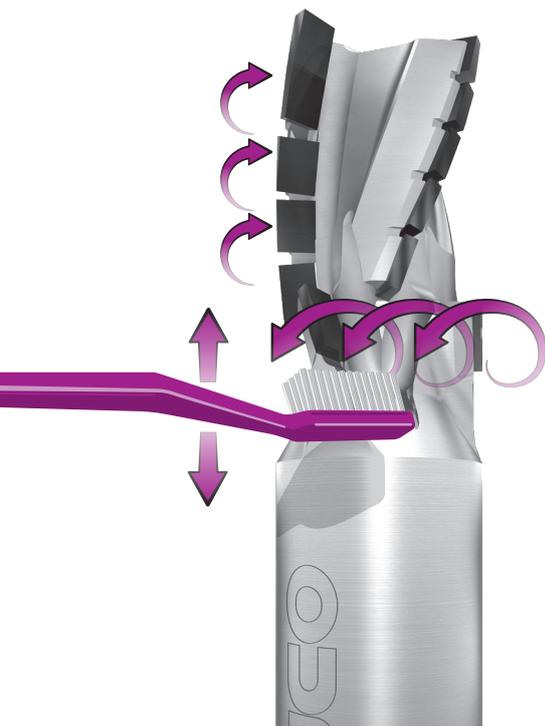
- I Schärf-Know-how bei den gut ausgebildeten LEUCO-Mitarbeitern
- I Modernste High-Tech-Anlagen in den firmeneigenen ServiceCentern
- I Verfügbarkeit der Werkzeuge durch Termintreue

LEUCO Diamant- und Hartmetall-Service: weltweit

Voraussetzung für optimale Ergebnisse in der Holzbearbeitung ist die Instandsetzung und Wartung der Qualitätswerkzeuge. Hierfür steht weltweit ein Netz an Spezialisten und Schärfdiensten zur Verfügung, die Ihre Werkzeuge wieder in Schuss bringen. Unser Abhol- und Zustelldienst ist mit seinem firmeneigenen Servicenetz auch in Ihrer Nähe – weltweit.

Als qualitätsbewusster Werkzeughersteller reparieren wir alle Ihre Werkzeuge. Ob Schärfen aller denkbaren Zahngeometrien, Zahnersatz, Spannen, Richten, Erodieren oder Einstellen – die erforderliche Präzision und Qualität über die gesamte Werkzeuglebensdauer bei gleichzeitiger Sicherstellung der Wirtschaftlichkeit ist das Maß, an dem sich unser LEUCO-Service Team messen lässt.

Die Kontaktdaten Ihres kompetenten LEUCO-Service Ansprechpartners finden Sie im Adressteil am Ende des Kataloges oder rufen Sie uns an: +49 (0) 7451 / 93 - 0 oder info@leuco.com.



„GUTER SERVICE BESTEHT NICHT DARIN DEN KUNDEN ANZULÄCHELN, SONDERN DAS LÄCHELN DES KUNDEN ZU GEWINNEN.“

**GENAU DAS MÖCHTEN WIR!
IHR LÄCHELN GEWINNEN!“**

LEUCO DIENSTLEISTUNGEN

Genauso wichtig wie die richtige Werkzeugauswahl ist bei LEUCO der qualitativ hochwertige Service bzw. die Instandsetzung der Werkzeuge. Hier sind neben dem Schärf-Know-how der Mitarbeiter modernster Hightech-Anlagen Garant für die weltweite Verfügbarkeit der Werkzeuge in Herstellerqualität.

LEUCO bietet seit vielen Jahren ein vielfältiges modular aufgebautes Dienstleistungsangebot. Verschiedene Abrechnungsmodelle oder eine stufenweise, aufeinander aufbauende Werkzeugorganisation zählen beispielsweise zu diesen Modulen, aus denen der Kunde je Anwendungsfall wählen kann.

Alternative Abrechnungsmodelle bei LEUCO

Konsignationslager:

Dieses dient zur schnellen Entnahme der Werkzeuge vor Ort. Der Kunde bezahlt erst nach der Entnahme der Werkzeuge aus dem Lagersystem, also je nach Bedarf in seiner Produktion.

Servicekauf:

Dies bedeutet der Kunde bezahlt seine Werkzeugkosten anteilig mit den Servicekosten bei jedem Service.

LEUCO-Leasing:

LEUCO stellt dem Kunden Werkzeuge für seine Produktion zur Verfügung. Die Werkzeuge bleiben das Eigentum von LEUCO. Der Kunde bezahlt quasi nach produzierten Einheiten (pay-on-product).

Stufenweise aufeinander aufbauende Werkzeugorganisation

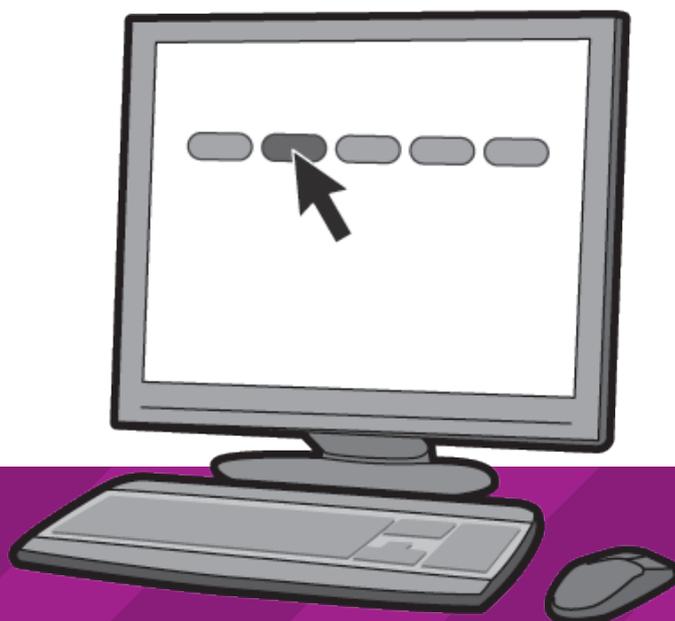
Visualisierung durch LEUCO-Farbcodierung:

Für Werkzeuge, Werkzeugregal und Maschine, für eine deutlich bessere Transparenz im Werkzeughandling.

Jedes Werkzeug erhält einen Code bestehend aus einer Farbe, die den Werkzeugtyp definiert und einem Buchstaben, der festlegt auf welcher Position in der Maschine dieses Werkzeug eingesetzt werden kann. Jedes Werkzeug bekommt zusätzlich eine Werkzeugbegleitkarte mit dem vorgesehenen Farbcode. Je nach Wunsch des Kunden unterstützt LEUCO bei der Ausarbeitung eines Konzeptes und der Realisation für die Lagertechnik.

Abruf ERP-System Bestandsauswertung

Damit können neue Bestellungen eingeleitet werden, so dass immer genügend Werkzeuge vorhanden sind. Ein Produktionsstillstand durch fehlendes Werkzeug wird hierdurch völlig ausgeschlossen. Anhand von Auswertungen können zusätzliche Informationen über ein Werkzeug und dessen Einsatz gewonnen werden. wie erzielte Laufmeter bzw. Anzahl der IST-Nachschärfungen im Vergleich zu den vorab geplanten SOLL-Nachschärfungen eines Werkzeuges.



Werkzeug-Checkliste

Muss-Merkmale bei Sonder-Werkzeuge

	Sägen / Zerspaner	Fräser Bohrung	Zinkenfräser	Fräser Schaft	Bohrer / Senker	Profil-Wechselplatten
Maschinendaten						
Flanshdurchmesser	●					
Wellendurchmesser	●	●	●			
Lage der Welle	●	●	●	●		
Drehzahl [n]	●	●	●	●		
Vorschubgeschwindigkeit [Vf]	●	●	●	●	●	
Vorschubart [MEC / MAN]	●	●	●	●		
Spannsystem [z.B. Tribos, ps-System]	●	●	●	●	●	●
Bearbeitungsdaten						
Werkstoff	●	●	●	●	●	●
Geforderte Schnittgüte	●	●	●	●	●	●
Schnitttrichtung [längs, quer, ...]	●	●		●		
Einsatzart [Gleichlauf (GLL), Gegenlauf (GGL)]	●	●		●		
Ausführung	●					
Werkzeugdaten						
Produkthauptgruppe [PHG]	●	●	●	●	●	●
Einzel / Satzwerkzeug	●	●	●	●	●	●
Außendurchmesser [D]	●	●	●	●	●	●
Schnittbreite [B]	●	●	●	●		
Bohrungsdurchmesser ₁ , Schaftdurchmesser ₂ [d]	● ₁	● ₁	● ₁	● ₂	● ₂	
Zahnzahl [Z], Angabe Messerkopf ₁	●	●	●	●	●	● ₁
Achswinkel	●	●		●		
Wischer ₁ , Vorschneider ₂	● ₁	● ₂		● ₂	● ₂	
Nebenlöcher [NL]	●	●				
Schneidstoff	●	●	●	●	●	●
Keilnut [KN], Doppelkeilnut [DKN]	●	●	●			
Bohrschneide, Stirnschneide				●		
Skizze						
Skizze	●	●	●	●	●	●
Werkstück-Abmessung	●	●	●	●	●	●
Drehrichtungspfeil	●	●	●	●	●	

Werkzeug-Checkliste

Muss-Merkmale bei Anfrage eines Sonder-Werkzeuges

Datum: _____

Verkäufer-Nr. _____	Angebots/Auftrags-Nr. _____
Kunde _____	
Anschrift _____	
Ansprechpartner _____	Tel.: _____ Fax: _____
KD-Nr. _____	E-Mail: _____

Maschinendaten

Maschine _____	Type _____
Flansch-Ø [mm] _____	Drehzahl [min-1]: _____
Wellen-Ø [mm] _____	Lage der Welle <input type="checkbox"/> horizontal <input type="checkbox"/> vertikal <input type="checkbox"/> schwenkbar
Vorschubart: <input type="checkbox"/> mechanisch <input type="checkbox"/> manuell	Spannsystem _____
	Winkelangabe[°] _____
	Vorschub [m/min]: _____

Bearbeitungsdaten

Werkstoff _____	Einsatzart: <input type="checkbox"/> Gegenlauf <input type="checkbox"/> Gleichlauf
Schnittgüte <input type="checkbox"/> Zuschnitt <input type="checkbox"/> Fertigschnitt	<input type="checkbox"/> Vorfräsen <input type="checkbox"/> Fertigfräsen
Schnittrichtung <input type="checkbox"/> längs <input type="checkbox"/> quer	<input type="checkbox"/> Hirnholz <input type="checkbox"/> Kontur <input type="checkbox"/> Bohren
Profil wie Ident-No. <input type="checkbox"/> Skizze <input type="checkbox"/> Holzmuster	<input type="checkbox"/> Werkzeugmuster <input type="checkbox"/> Kundenzeichnung
Ausführung Zerspaner <input type="checkbox"/> Folding <input type="checkbox"/> Stufen	<input type="checkbox"/> Kreisrund <input type="checkbox"/> Doppel-Zerspanen <input type="checkbox"/> Ritzen / Zerspanen

Werkzeugdaten

Werkzeug-Art _____	PHG _____	Class-No. _____
<input type="checkbox"/> Einzelwerkzeug <input type="checkbox"/> Werkzeug-Satz	<input type="checkbox"/> Verschraubt <input type="checkbox"/> Verstiftet	
Ø D [mm] _____	B [mm] _____	Ø d [mm] _____
Z [St.] _____ Wischer [St.] _____	Vorschneider [St.] _____	<input type="checkbox"/> Bohrschneide <input type="checkbox"/> Stirnschneide
KN [mm] _____	DKN [mm] _____	NL [mm] _____
Achswinkel <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	Spanwinkel [°] _____	WPL-Auslaufswinkel [°] _____
Schneidstoff <input type="checkbox"/> HS <input type="checkbox"/> Stellite	<input type="checkbox"/> HW <input type="checkbox"/> DP	Angabe Messerkopf _____
		Schneidstoff-Qualität _____

Skizze

482-01.0613