

Unternehmensinformationen	Unternehmensart: Branche: Verkaufssortiment: Umsatzvolumen: Anzahl Mitarbeiter: ERP-System:	Industrie Gebäudetechnik über 3.000 Artikel k. A. weltweit 500 proALPHA
Ansprechpartner	D + H Mechatronic AG D-22949 Ammersbek	Frau Anica Rutz (Projektleiterin) Tel.: +49 40 / 60565 - 350 anica.rutz@dh-partner.com www.dh-partner.com
Softwareart	Standardsoftware	
Lösungsart	Individuallösung	



FIRMENBESCHREIBUNG

Die D+H Mechatronic AG mit Sitz in Ammersbek bei Hamburg zählt mit über 45 Jahren Erfahrung und damit als Antrieb der Branche zu den führenden Premiumanbietern von innovativen Lösungen im Bereich Rauch- und Wärmabzug (RWA) sowie kontrollierter natürlicher Lüftung. Ein internationales, flächendeckendes Netz von Service- und Vertriebspartnern bietet Service sowie Planungs- und Ausführungssicherheit weltweit.

LÖSUNGSBESCHREIBUNG

Auf Basis der crossbase-Standardsoftware wurde für D+H eine PIM- und Crossmedia-Individuallösung implementiert. Über 3.000 Artikel samt ca. 40 Feldern und der Produkthierarchie je Artikel werden über die bidirektionale Schnittstelle von proALPHA zum PIM laufend importiert und Verkaufstexte zurück nach proALPHA übertragen. Um Artikel als Standardartikel im Katalog oder auf der Website verwenden zu können, werden diese in marketing-spezifische Produktsichten referenziert. Diese Sicht dient als Grundlage für die Print- und Onlinemedien. Zu jedem Artikel werden eine Vielzahl an weiteren Produktmerkmalen, welche produktgruppenspezifisch nach Klassen gruppiert sind, z. B. Elektrik, Mechanik, Abmessungen, gepflegt. Sehr nützlich sind auch die Zubehörinformationen, die im PIM artikelspezifisch gepflegt werden. Außerdem werden Textbausteine, in derzeit 7

Sprachen, aus einer Dokumentenbausteinstruktur zugeordnet, um daraus Listentexte automatisch zu erzeugen, z. B. für den Leistungsmerkmaltext und den Verkaufstext. Mittels der integrierten Bilddatenbank werden Produktfotos, Zertifikate, Zeichnungen, Grafiken und Diagramme verwaltet und verknüpft. Ein Highlight sind die sprachspezifischen Illustrator-Grafiken, die vollautomatisch auf Basis von Platzhaltern und Textbausteinen, generiert werden. Die Automatisierung des mehrsprachigen, ca. 280-seitigen Produktkataloges erfolgt mit Adobe InDesign und crossbase. print auf Basis von Tabellentemplates und Layoutvorlagen für die Seiten. Außerdem werden Daten für den B2B Shop bereitgestellt.

DIE EINZELNEN LÖSUNGSBESTANDTEILE

- PIM mit bidirektionaler Schnittstelle zu proALPHA
- Integrierte Bilddatenbank / MAM mit Grafikkonverter und automatisierter Generierung von Illustrator-Grafiken
- Textverwaltung, Generierung von Texten aus Textbausteinen über Textvorlagen
- Automatisierter Übersetzungsprozess mit Anbindung an Trados
- Katalogmanagement zur Steuerung der marktspezifischen Sortimente und Preise
- Automatisierte Katalogproduktion mit Adobe InDesign

EINGESetzte ANWENDUNGSMODULE



ERP-Schnittstelle



Produktdatenbank



MAM



Textverwaltung



Katalogmanagement



Workflowmanagement



Übersetzungsmanagement



Print-Publishing



Datenexport
XML/Excel



D·H·E

Basiswissen RWA	6
Basiswissen NRWG	8
Basiswissen KNL	10
Basiswissen AdComNet®	12
Zertifikate	14
Anwendungen / Referenzen	18
RWA-Steuerungen	22
KNL-Steuerungen	76
BAZ-Steuerungen	100
Module	110
Sensorik	120
Bedienelemente	130
Kettenantriebe	146
Zahnstangenantriebe	198
Beschlagsantriebe	234
Spezielle Antriebe	244
Lichtkuppelsysteme	262
Konsolen	268
Aufzugsschachtrauchung	318
Index	336
AGB	342
Options-Icons	

5

Serie RZN-T

RWA - Zentrale RZN 4503-T



VdS **VdS** **TUV**

G 500006 0786-CPD-55435 B 08 08 22802 025
Zulassungsdetails erfahren Sie von Ihrem D+H Partner

Leistungsmerkmale

- Kompakte RWA-Zentrale speziell für Treppenhäuser
- Bis zu 3 A Gesamtantriebsstrom
- Stabilisierte Ausgangsspannung
- Integrierter Rauchabzugs- und Lüftungstaster
- Schaltbare RWA-Sicherheitsfunktionen: Störung gleich Alarm, RWA-Nachtaktfunktion und Rauchmelder-Fernrückstellung
- Integrierte Komfortfunktionen für tägliche Lüftung
- 2 frei programmierbare und potentialfreie Meldekontakte
- Anschluss von Regenmelder oder Wind- / Regengeber ohne Zusatzmodul möglich
- Anschluss von max. 8 RWA-Tastern und 14 Brandmeldern je Linie (Es dürfen nur von D+H zugelassene Melder verwendet werden)
- Einfache Montage durch Trennung von Montageplatte und Gehäusebortel

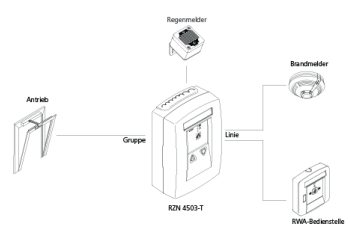
Zubehör

Akku	RF-Bedientasten	Sensoren	Kabelkanaladapter	Nochummer
				
Seite 25	ab Seite 62	ab Seite 120	Seite 25	Seite 25

24

D·H·E

Anwendungsbeispiel



Technische Daten

Versorgung	230 V AC / 50 Hz / 100 VA
Standbyleistung	< 5 W
Ausgang	24 V DC / 3 A
Festwertigkeit	< 0,5 Vds
Betriebsart Überwachung	Dauerbetrieb
Betriebsart Alarm / Lüftung	Kurzzeitbetrieb 30 % ED
Schaltart	IP 30
Temperaturbereich	-5 °C ... +40 °C
Linie / Gruppe	1 / 1
Gehäuse	Aluminium
Akkutyp	Typ B (3x)

Ausführung

Typ	Art.-Nr.	Farbe	B x H x T	Gewicht	Bemerkung
RZN 4503-T	30.107.30	Orange (-RAL 2011)	156 x 235 x 82 mm	1,90 kg	
RZN 4503-T/B	30.107.50	Blau (-RAL 5009)	156 x 235 x 82 mm	1,90 kg	
RZN 4503-T/G	30.107.40	Grün (-RAL 7035)	156 x 235 x 82 mm	1,90 kg	
RZN 4503-T/R	30.107.70	Rot (-RAL 3008)	156 x 235 x 82 mm	1,90 kg	
RZN 4503-T/Y	30.107.60	Gelb (-RAL 1004)	156 x 235 x 82 mm	1,90 kg	
Akku Typ B	70.200.12		134 x 66 x 67 mm	1,40 kg	Akku-Kapazität 3,4 Ah ± 15 %
DI 401	30.110.25			0,09 kg	Nochummer
KV 403	30.107.90	Grün (-RAL 7035)		0,20 kg	Kabelkanaladapter

25