



crossbase



**Informationen zum Unternehmen:**

**Unternehmensart:** Industrie  
**Branche:** Gebäudetechnik  
**Verkaufsortiment:** über 3.000 Artikel  
**Umsatzvolumen:** k.A.  
**Anzahl Mitarbeiter:** über 400, davon über 220 am Standort Ammersbek  
**ERP-System:** proALPHA

**Ansprechpartner:**

D + H Mechatronic AG  
D-22949 Ammersbek

Frau Anica Rutz  
(Projektleiterin)  
Tel.: +49 40 / 60565 - 350  
eMail: anica.rutz@dh-partner.com  
www.dh-partner.com









**Softwareart:**

Standardsoftware

**Lösungsart:**

Individuelllösung

**Eingesetzte Anwendungsmodulare:**

 ERP-Schnittstelle	 Produktdatenbank
 MAM	 Textverwaltung
 Katalogmanagement	 Workflowmanagement
 Übersetzungsmanagement	 Print-Publishing
 Datenexport XML/ Excel	

**Firmenbeschreibung**

Die D+H Mechatronic AG mit Sitz in Ammersbek bei Hamburg zählt mit über 45 Jahren Erfahrung und damit als Antrieb der Branche zu den führenden Premiumanbietern von innovativen Lösungen im Bereich Rauch- und Wärmabzug (RWA) sowie kontrollierter natürlicher Lüftung. Ein internationales, flächendeckendes Netz von Service- und Vertriebspartnern bietet Service sowie Planungs- und Ausführungssicherheit weltweit.

**Lösungsbeschreibung**

Auf Basis der crossbase-Standardsoftware wurde für D+H eine PIM- und Crossmedia-Individuallösung implementiert. Über 3.000 Artikel samt ca. 40 Feldern und der Produkthierarchie je Artikel werden über die bidirektionale Schnittstelle von proALPHA zum PIM laufend importiert und Verkaufstexte zurück nach proALPHA übertragen.

Um Artikel als Standardartikel im Katalog oder auf der Website verwenden zu können, werden diese in marketingspezifische Produktsichten referenziert. Diese Sicht dient als Grundlage für die Print- und Onlinemedien.

Zu jedem Artikel werden eine Vielzahl an weiteren Produktmerkmalen, welche produktgruppenspezifisch nach Klassen gruppiert sind, z. B. Elektrik, Mechanik, Abmessungen, gepflegt. Sehr nützlich sind auch die Zubehörinformationen, die im PIM artikelspezifisch gepflegt werden. Außerdem werden Textbausteine, in derzeit 7 Sprachen, aus einer Dokumentenbausteinstruktur zugeordnet, um daraus Listentexte automatisch zu erzeugen, z. B. für den Leistungsmerkmaltext und den Verkaufstext.

Mittels der integrierten Bilddatenbank werden Produktfotos, Zertifikate, Zeichnungen, Grafiken und Diagramme verwaltet und verknüpft. Ein Highlight sind die sprachspezifischen Illustrator-Grafiken, die vollautomatisch auf Basis von Platzhaltern und Textbausteinen, generiert werden.

Die Automatisierung des mehrsprachigen, ca. 280-seitigen Produktkataloges erfolgt mit Adobe InDesign und crossbase.print auf Basis von Tabellentemplates und Layoutvorlagen für die Seiten. Außerdem werden Daten für den B2B Shop bereitgestellt.

**Die einzelnen Lösungsbestandteile**

- PIM mit bidirektionaler Schnittstelle zu proALPHA
- Integrierte Bilddatenbank / MAM mit Grafikkonverter und automatisierter Generierung von Illustrator-Grafiken
- Textverwaltung, Generierung von Texten aus Textbausteinen über Textvorlagen
- Automatisierter Übersetzungsprozess mit Anbindung an Trados
- Katalogmanagement zur Steuerung der marktspezifischen Sortimente und Preise
- Automatisierte Katalogproduktion mit Adobe InDesign



Gedruckter Produktkatalog



<b>D+HE</b>	
Basiswissen RWA	6
Basiswissen NRWG	8
Basiswissen KNL	10
Basiswissen AdComNet®	12
Zertifikate	14
Anwendungen / Referenzen	18
RWA-Steuerungen	22
KNL-Steuerungen	76
BAZ-Steuerungen	100
Module	110
Sensoren	120
Bedienelemente	130
Kettenantriebe	146
Zahnstangenantriebe	198
Beschlagsantriebe	234
Spezielle Antriebe	244
Lichtkuppelsysteme	262
Konsolen	268
Aufzugsschachtrauchung	318
Index	336
AGB	342
Options-Icons	

Serie RZN-T

### RWA - Zentrale RZN 4503-T



  
C 33000

  
01er-010-01001

  
01 04 01 01 01 01 01

Zulassungsdetails erfahren Sie von Ihrem D+H Partner

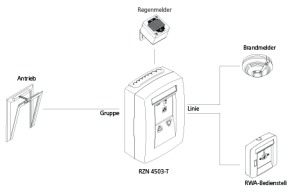
#### Leistungsmerkmale

- Kompakte RWA-Zentrale speziell für Treppenhäuser
- Bis zu 3 A Gesamtstromstrom
- Stabilisierte Ausgangsspannung
- Integrierter Rauchabzugs- und Lüftungstaster
- Schaltbare RWA-Sicherheitsfunktionen: Störung gleich Alarm, RWA-Nachschaltfunktion und Rauchmelder-Fernrückmeldung
- Integrierte Komfortfunktionen für tägliche Lüftung
- 2 frei programmierbare und potenzialfreie Meldekontakte
- Anschluss von Regenmelder oder Wind- / Regengerber ohne Zusatzmodul möglich
- Anschluss von max. 8 RWA-Gesämen und 14 Brandmeldern je Linie (Es dürfen nur von D+H zugelassene Melder verwendet werden)
- Einfache Montage durch Trennung von Montageplatte und Gehäuseoberseite

#### Zubehör

Artikel	RT-Druckventile	Sensoren	Kabelkanaladapter	Nichtmerker
				
Seite 25	ab Seite 62	ab Seite 120	Seite 25	Seite 25

### Anwendungsbeispiel



#### Technische Daten

Verriegelung	230 V AC / 50 Hz / 100 VA
Standbyleistung	< 5 W
Ausgang	2 x DC / 3 A
Netzspannung	< 0,5 Vss
Belastung Überwachung	Überschreitung
Belastung Alarm / Lüftung	Kurzschlussstrom 30 % ED
Schutzart	IP 30
Temperaturbereich	-5 °C ... +40 °C
Lüftung Gruppe	1 / 1
Gehäuse	Aluminium
Abtupf	Typ B (b)

#### Ausführung

Typ	Art.-Nr.	Farbe	B x H x T	Gewicht	Bemerkung
RZN 4503-T	30 107 30	Orange (-RAL 2011)	156 x 235 x 82 mm	1,90 kg	
RZN 4503-TB	30 107 30	Blau (-RAL 5010)	156 x 235 x 82 mm	1,90 kg	
RZN 4503-TG	30 107 40	Grün (-RAL 7030)	156 x 235 x 82 mm	1,90 kg	
RZN 4503-TM	30 107 70	Rot (-RAL 3000)	156 x 235 x 82 mm	1,90 kg	
RZN 4503-TY	30 107 60	Grün (-RAL 1050)	156 x 235 x 82 mm	1,90 kg	
Alu Typ B	70 200 12		138 x 66 x 67 mm	1,40 kg	Alu-Kapazität 3,0 Ah ± 15 %
BH 401	30 110 25			0,09 kg	Notbremser
KK 4003	30 107 90	Grün (-RAL 7030)		0,20 kg	Kabelkanaladapter